

Figura 1: Conector Tipo T para Cabo ACCC

Tabela 1: Itens Componentes do Conector Tipo T

Item	Descrição	Quantidade	Material
1	Corpo	1	Liga de alumínio
2	Lingueta	1	Liga de alumínio

Tabela 2: Conector Tipo T

Item	Cabo de Aplicação	Massa Aproximada (kg)	Código
1	Cabo ACCC, 430,5 MCM - Linnet	0,70	T270007

### Conector Tipo T Para Cabo ACCC

PM-Br



Edição  
Ivana Mendes 23 | 05 | 19  
Desenho Substituído  
Objeto da Revisão  
Padronização de Material

Verificação  
Diogo Almeida 04 | 06 | 19  
Aprovação  
Fabrício Silva 12 | 06 | 19

Desenho N°

740.05.0

Folha 1/4

## 1. Material

O conector tipo T deve ser fornecido completo, com todos os materiais indicados na Tabela 1.

## 2. Características Construtivas

- a) O conector tipo T deve ser fabricado para suportar as temperaturas de operação e de emergência do cabo ACCC, padronizado pela norma GSCH007;
- b) O conector tipo T deve ser isento de arestas cortantes, cantos vivos, rebarbas e outras imperfeições;
- c) Deverá ser fornecido composto antioxidante na quantidade necessária para instalação do conjunto;
- d) Após a compressão, o conector não deve permitir à infiltração de água;
- e) A resistência elétrica do trecho compreendendo duas extremidades do conector tipo T não deve ser superior à do condutor aplicável de mesmo comprimento;
- f) A elevação de temperatura em qualquer ponto do conector não pode exceder a elevação de temperatura do condutor para o qual foi projetado.

## 3. Características Mecânicas

O conector deve possuir tração de ruptura mínima equivalente a 40% do valor de tração de ruptura do condutor.

## 4. Identificação

### 4.1. No corpo do conector

Deve ser estampado no corpo do conector, de forma legível e indelével, no mínimo as seguintes informações:

- a) Nome ou marca do fabricante;
- b) Cabo de aplicação;
- c) Código da matriz para compressão e número de compressões;
- d) Indicação do sentido de compressão;
- e) Lote de fabricação.


### 4.2. Na embalagem

Externamente, os volumes que constituem tanto as embalagens finais como as unitárias devem trazer as seguintes indicações:

- a) Nome ou marca comercial do fabricante;
- b) Identificação completa do conteúdo;
- c) Tipo e quantidade;
- d) Massa (bruta e líquida) e dimensões do volume;
- e) Nome da Enel;
- f) Número da ordem de compra e da nota fiscal.

## 5. Transporte, Embalagem e Acondicionamento

- a) O material deve ser embalado individualmente em embalagem plástica que impeça a penetração de água, contendo a identificação especificada no item 4;

<b>Conector Tipo T Para Cabo ACCC</b>				<b>PM-Br</b>					
	Edição			Verificação			Desenho N°  <b>740.05.0</b>		
	Ivana Mendes	23	05	19	Diogo Almeida	04		06	19
	Desenho Substituído				Aprovação				
				Fabrcício Silva	12	06	19		
	Objeto da Revisão								
	Padronização de Material							Folha 2/4	

- b) As embalagens plásticas devem ser acondicionadas em caixas de madeira ou papelão paletizadas com massa máxima de 23 kg;
- c) Se os conectores forem fornecidos em caixas de madeira estas devem ser cintadas para maior rigidez e não devem ter pontas de pregos, parafusos ou grampos que possam danificá-los;
- d) O acondicionamento deve ser adequado ao transporte previsto, às condições de armazenagem e ao manuseio, de comum acordo entre o fabricante e usuário.

## 6. Ensaios

### 6.1 Ensaios de Tipo

- a) Ciclos térmicos com curtos-circuitos, conforme ABNT NBR 9326;
- b) Determinação da composição química, ABNT NBR 11788 e ASTM E3061-17;
- c) Névoa salina, 360 h, conforme ABNT NBR 8094;
- d) Tração do conector, conforme ABNT NBR 11788;
- e) Medição da condutividade da liga, conforme ASTM E1004;
- f) Aquecimento, conforme ABNT NBR 11788;
- g) Dureza em conectores de compressão, conforme ABNT NBR 11788.

### 6.2 Ensaios de Recebimento

- a) Verificação geral, conforme ABNT NBR 11788;
- b) Tração do conector, conforme ABNT NBR 11788;
- c) Medição de condutividade da liga, conforme ASTM E1004;
- d) Aquecimento, conforme ABNT NBR 11788;
- e) Dureza em conectores de compressão, conforme ABNT NBR 11788.

### 6.3 Amostragem

Os critérios de aceitação e rejeição devem estar em conformidade com ABNT NBR 5426 e com o descrito abaixo:


- a) Verificação geral – (Amostragem Dupla, Nível de inspeção II, NQA 1,0 %);
- b) Tração do conector – (Amostragem Dupla, Nível de inspeção S4, NQA 1,0 %);
- c) Medição de condutividade da liga – (Amostragem dupla, Nível de inspeção S3, NQA 1,5%);
- d) Aquecimento – (Amostragem dupla, Nível de inspeção S3, NQA 1,5%);
- e) Dureza em conectores de compressão – (Amostragem dupla, Nível de inspeção S3, NQA 1,5%).

## 7. Fornecimento

Para fornecimento à Enel Distribuição Ceará, Enel Distribuição Goiás e Enel Distribuição Rio deve-se ter protótipo previamente homologado.

## 8. Garantia

O material deve ser garantido pelo período de 18 meses a partir de sua entrada em operação ou 24 meses a partir da sua data de entrega, prevalecendo o que ocorrer primeiro.

<b>Conector Tipo T Para Cabo ACCC</b>				PM-Br	
	Edição	23   05   19	Verificação	Desenho N <sup>o</sup>  <b>740.05.0</b>	
	Ivana Mendes		Diogo Almeida		04   06   19
	Desenho Substituído		Aprovação		12   06   19
	Objeto da Revisão		Fabrizio Silva		
	Padronização de Material			Folha 3/4	

## 9. Normas e Documentos Complementares

ABNT NBR 5426, Planos de amostragem e procedimentos na inspeção por atributos;

ABNT NBR 8094, Material metálico revestido e não revestido – Corrosão por exposição à névoa salina;

ABNT NBR 9326, Conectores para cabos de potência – Ensaio de ciclos térmicos e curtos-circuitos;

ABNT NBR 11788, Conectores de alumínio para ligações aéreas de condutores elétricos em sistemas de potência;

ASTM E1004, Standard Test Method for Determining Electrical Conductivity Using the Electromagnetic;

ASTM E3061-17, Standard Test Method for Analysis of Aluminum and Aluminum Alloys by Inductively Coupled Plasma Atomic Emission Spectrometry (Performance Based Method);

GSCH007, GLOBAL STANDARD – High capacity bare conductors.



### Conector Tipo T Para Cabo ACCC

PM-Br

Edição				Verificação				Desenho N°
Ivana Mendes	23	05	19	Diogo Almeida	04	06	19	
Desenho Substituído				Aprovação				
				Fabrcio Silva	12	06	19	<b>740.05.0</b>
Objeto da Revisão								
Padronização de Material								Folha 4/4