

関東学院大学（学部） 栄養学部

2023年度学費及びその他諸納金（入学年度別）

（単位 円）

栄 養 学 部 費 目		2023年度		2022年度		2021年度		2020年度		2019～2017年度	
		令和5年度		令和4年度		令和3年度		令和2年度		令和元～29年度	
		入学時納入	10月納入	春学期納入	秋学期納入	春学期納入	秋学期納入	春学期納入	秋学期納入	春学期納入	秋学期納入
学 費	入 学 金 ※(1)	200,000									
	授 業 料	457,500	457,500	445,000	445,000	445,000	445,000	445,000	445,000	445,000	445,000
	施 設 費	140,000	140,000	125,000	125,000	125,000	125,000	125,000	125,000	125,000	125,000
	実 験 実 習 費	36,000	36,000	36,000	36,000	36,000	36,000	36,000	36,000	36,000	36,000
諸 納 金	学 会 費	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000
	教 養 学 会 費 ※(1)	2,000									
	学生教育研究災害 傷 害 保 険 料 ※(1)	4,660									
	学 生 活 動 支 援 費 ※(2)	10,000		10,000		10,000		10,000		10,000	
委 託 徴 収 金	同 窓 会 費 ※(3)										
	後 援 会 費	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500
合 計	納 入 金 額	860,660	644,000	626,500	616,500	626,500	616,500	626,500	616,500	626,500	616,500
	合 計	1,504,660		1,243,000		1,243,000		1,243,000		1,243,000	

- 〔注〕
1. 授業料、施設費、実験実習費、学会費及び法学部の教育充実費は、4月と10月とに2分の1ずつ納入するものとする。
 2. ※(1)印は、入学時のみ納入するものとし、翌年度以降は納入不要とする。
 3. 後援会費は、4月と10月とに2分の1ずつ納入するものとする。
 4. ※(2)印は、4月に全額を納入するものとし、休学等の理由により4月末納で秋学期に復学する場合は、10月に全額を納入するものとする。
 5. ※(3)印は、2年次4月に全額を納入するものとし、休学等の理由により4月末納で秋学期に復学する場合は、10月に全額を納入するものとする。
 6. 上記学費・諸納金以外に入学時の寄付金・学債は、徴収しない。ただし、入学後任意の寄付金を募集することがあります。
 7. 在学中の学費は、社会情勢等の変化に応じて、改定する場合がある。