



**Sólo para México:** favor de leer este instructivo antes de utilizar el equipo. Modelos: A1842, A1625 y A1962

## Información sobre el Apple TV

Antes de usar el Apple TV, consulta el *Manual del usuario del Apple TV*. Ve a [help.apple.com/appletv](http://help.apple.com/appletv). También puedes usar Apple Books para descargar el manual del usuario (si está disponible). Conserva la documentación para futuras consultas.

## Seguridad y manejo

En el Apple TV, ve a Configuración > Sistema > Aviso legal > Seguridad para consultar las instrucciones importantes de seguridad del dispositivo. También puedes consultar la sección "Seguridad, manejo y soporte" del *Manual del usuario del Apple TV*.

**ADVERTENCIA:** no respetar estas instrucciones de seguridad podría resultar en incendios, descargas eléctricas u otros daños al Apple TV u otros bienes. Lee toda la información sobre seguridad antes de utilizar el Apple TV.

## Batería

No intentes reemplazar la batería del control remoto tú mismo, pues podrías dañarlo, lo cual podría provocar sobrecalentamiento, combustión y lesiones. La batería de iones de litio del control remoto debe ser desechada por Apple o por un proveedor de servicios autorizado.

## Regulaciones

En el Apple TV encontrarás información sobre las regulaciones, certificaciones y marcas legales específicas del dispositivo. Ve a Configuración > Sistema > Aviso legal > Regulaciones. En la sección "Seguridad, manejo y soporte" del *Manual del usuario del Apple TV* se ofrece más información sobre las regulaciones.

## Características Eléctricas

Apple TV Modelos: A1842 y A1625  
Entrada: 100-240V~ 50-60Hz 1A 15W

Control Remoto Modelo: A1962  
5.2V  2.4A

## Declaración de conformidad de la ISED Canada y la FCC

Este dispositivo cumple con los estándares RSS exentos de licencia de ISED Canada. Este dispositivo cumple con el apartado 15 de las normas de la FCC. El funcionamiento está sujeto a las dos condiciones siguientes: (1) este dispositivo no podrá provocar interferencias dañinas y (2) este dispositivo deberá aceptar todas las interferencias recibidas, incluso aquellas que puedan provocar un funcionamiento no deseado.

**Importante:** este producto ha demostrado que cumple con las normas de EMC en condiciones que inclúan el uso de dispositivos periféricos y cables blindados conformes a estas normas entre los componentes del sistema. Es importante usar siempre dispositivos periféricos y cables blindados conformes a esta normativa entre los componentes del sistema para reducir la posibilidad de crear interferencias en radios, televisores u otros equipos electrónicos.

## ISED Canada

CAN ICES-3 (B)/NMB-3(B)

## Declaración de conformidad de ENERGY STAR®



El Apple TV cumple con las normas de ENERGY STAR® sobre eficiencia energética. La reducción del consumo energético supone un ahorro económico y ayuda a preservar recursos valiosos. Para obtener más información sobre ENERGY STAR®, visita: [www.energystar.gov](http://www.energystar.gov).

De forma predeterminada, el Apple TV tiene activada la administración de energía y entra en reposo después de 15 minutos de inactividad. Para poner el Apple TV en reposo de forma inmediata, presiona sin soltar

el botón de inicio del control remoto. Para activar el Apple TV, presiona el botón de inicio del control remoto. Para cambiar la configuración de reposo, ve a Configuración > General > Activar reposo después de.

### Declaración de conformidad de la UE

Apple Inc. mediante el presente declara que este dispositivo inalámbrico cumple con la directiva 2014/53/EU.

Puedes consultar una copia de la Declaración de conformidad de la UE, que incluye las bandas de frecuencia del dispositivo y la potencia máxima de radiofrecuencia en [www.apple.com/euro/compliance](http://www.apple.com/euro/compliance)

La representación de Apple en la UE la ejerce Apple Distribution International, Hollyhill Industrial Estate, Cork, Irlanda.



### Restricciones de uso

Este dispositivo está restringido al uso en interiores cuando opere en el rango de frecuencias 5150–5350 MHz. Esta restricción aplica en: AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, EL, ES, FI, FR, HR, HU, IE, IS, IT, LI, LT, LU, LV, MT, NL, NO, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR, UK.

### Eliminación y reciclaje

Este producto y su batería deben desecharse de forma separada de los residuos domésticos de acuerdo con las directrices y leyes en materia de medio ambiente locales. Para obtener información acerca del reciclaje y reemplazo de la batería, consulta [www.apple.com/mx/batteries/service-and-recycling](http://www.apple.com/mx/batteries/service-and-recycling) o [www.apple.com/la/batteries/service-and-recycling](http://www.apple.com/la/batteries/service-and-recycling). Para obtener información sobre el programa de reciclaje de Apple, los puntos de recolección, las sustancias restringidas y demás iniciativas medioambientales, consulta [www.apple.com/mx/environment](http://www.apple.com/mx/environment) o [www.apple.com/la/environment](http://www.apple.com/la/environment).

### Información sobre eliminación de residuos y reciclaje



El símbolo de arriba indica que este producto y/o su batería no debe desecharse con los residuos domésticos. Cuando decidas desechar este producto y/o su batería, hazlo de conformidad con las leyes y directrices ambientales locales. Para obtener información sobre el programa de reciclaje de Apple, puntos de recolección para reciclaje, sustancias restringidas y otras iniciativas ambientales, visita [www.apple.com/mx/environment](http://www.apple.com/mx/environment) o [www.apple.com/la/environment](http://www.apple.com/la/environment).

### Resumen de la garantía limitada de 1 año de Apple

Apple garantiza el producto de hardware y los accesorios incluidos contra defectos de material y mano de obra durante un año desde la fecha de compra original. Apple no ofrece ninguna garantía contra el desgaste habitual por el uso ni contra daños provocados por accidentes o uso inadecuado. Para obtener soporte, llama a Apple o visita un Apple Store o un proveedor de servicios autorizado por Apple (las opciones de servicio disponibles dependerán del país en el que se solicite soporte y podrán estar restringidas al país de venta original). En función de la ubicación, puede que se apliquen cargos de llamada y de envío internacional. Con sujeción a todos los términos y a la información detallada sobre la obtención de servicio, que se encuentran disponibles en [www.apple.com/mx/legal/warranty](http://www.apple.com/mx/legal/warranty) o [www.apple.com/la/legal/warranty](http://www.apple.com/la/legal/warranty) y en [support.apple.com/es-mx](http://support.apple.com/es-mx) o [support.apple.com/es-lamr](http://support.apple.com/es-lamr), si realizas una reclamación válida bajo esta garantía, Apple, reparará, sustituirá o reembolsará, a su exclusivo criterio, el importe del Apple TV. Los beneficios de la garantía son acumulables a los derechos que se proporcionen según la legislación local referente a los derechos de los consumidores. Cuando realices una reclamación de acuerdo con esta garantía, es posible que debas proporcionar los datos del justificante de compra.

Para consumidores de Australia: nuestros productos incluyen garantías que no se pueden excluir en virtud de la legislación australiana sobre consumo. Tienes derecho a una sustitución o reembolso en caso de una avería importante, y a compensaciones en caso de otra pérdida o deterioro razonablemente previsibles. También tienes derecho a que se reparen o sustituyan las mercancías si estas no presentan una calidad aceptable y si la avería no es importante. Apple Pty Ltd, PO Box A2629, Sydney South, NSW 1235. Tel: 133-622.

Para consumidores de Brasil: los beneficios de la garantía son acumulables a los derechos que se proporcionan según la legislación local referente a los derechos de los consumidores, salvo la garantía de 1 año que ya comprende el plazo completo de la garantía legal que proporcionan el código brasileño de defensa de los consumidores y las normativas.

© 2018 Apple Inc. Todos los derechos reservados. Apple, el logotipo de Apple y Apple TV son marcas comerciales de Apple Inc., registradas en EE.UU. y en otros países. Apple Books es una marca comercial de Apple Inc. Apple Store es una marca de servicio de Apple Inc. registrada en EE.UU. y en otros países. ENERGY STAR® y la marca ENERGY STAR son marcas comerciales propiedad de la Agencia de Protección Ambiental de EE.UU. Printed in XXXX. E034-02786-B