

COMPTE RENDU DE LA VISITE CHEZ B.B.C., MANNHEIMLES 11 et 12 FEVRIER 1971

Personnes contactées : MM. Elbs  
Kenneweg  
Sommer  
Vollmer

Sujet : PSB Ring Quadrupole.

Les travaux sur les étampes se poursuivent comme suit :

Poinçons : Les 4 poinçons seront probablement prêts et mesurés aux environs du 19.1.1971.

Matrices : Les 16 matrices seront probablement prêtes à être mesurées depuis le 22.2 jusqu'au 25.2.1971.

Les 16 pièces annexes pour le montage seront terminées aux environs des 26 - 27.2.1971. Le montage complet du poinçon et de la matrice ne sera vraisemblablement terminé qu'au début de mars 1971 (voire aux environs du 10.3.1971).

Bobines : Les éléments des positions 3 et 4 (dessin No. GME 5151034) sont pliés et redressés finis. Ils doivent encore être coupés de longueur et fraisés dans les bouts. Les éléments des positions 1, 2, 5 et 6 sont pliés-ébauchés. Tous les éléments paraissent pouvoir être terminés, pliés et usinés aux environs du 19.2.1971. Ils seront ensuite isolés et prêts à être mis en place au début de mars 1971.

Plaques d'extrémité : Les 6 premières plaques d'extrémité sont terminées (Maison Wilson-Fijenoord, Schiedam, Rotterdam). B.B.C. a déjà les protocoles des 2 premières plaques; elles semblent en ordre. B.B.C. va contrôler les 4 suivantes les 15, 16 et 17 février 1971.

Shims : Les 40 premières pièces ont été livrées à B.B.C. par la Maison Pfaff à Kaiserslautern. Le profil a été mesuré et il a été trouvé bien dans les tolérances. Par contre, environ 2 à 3 shims sur 5 ont une ondulation trop grande aux 2 faces latérales. Pour remédier à cet effet, on usinera davantage les shims et on changera la cote de  $12 \pm 0,02$  à  $11,5 \pm 0,02$  (dessin No. SI.1.42.1142.3<sub>B</sub>), puis on compensera cette perte de longueur en usinant moins profondément les encoches des plaques d'extrémité (dessins SI.1.42.1112.2<sub>E</sub> et SI.1.42.1113.2<sub>E</sub>).

Nous sommes d'accord avec ce changement, afin d'éviter de refaire de nouveaux moules et de prendre le risque d'avoir un profil moins bon.

A. Arn

Distribution :

MM. A. Ašner  
G. Brianti  
M. Giesch  
K.H. Reich