

EJECTION RAPIDERevue du fonctionnement du 19. 5. 1967 au 25. 5. 1968

Pendant ce temps, l'éjection rapide a été utilisée pour un total de 5175 heures environ pour l'éjection de 1, 2, 3, 5, 6, 16, 17 et 20 paquets dans les sections 1, 58 et 74.

Le nouveau Bare K.M. 97 a reçu (essais compris) $\sim 8,1 \times 10^6$ impulsions. La tension des lignes a été de 60 kV pendant 5 heures du M.D. avec les LONG STORAGE LINE (20 b) et environ 10 heures avec les SHORT STORAGE LINE (6 b). On a travaillé avec 58 kV pendant ~ 100 heures, le reste du temps aux tensions demandées par les nécessités de service.

A ce propos, il faut signaler qu'on a demandé aux responsables de l'opération de travailler à des tensions de ligne de 58 - 60 kV pendant plus de temps, mais ils étaient opposés parce que l'efficacité de l'éjection rapide était excellente (95 - 97 %) aux tensions choisies proportionnellement à l'énergie.

Aucun ennui a été signalé sur le Kicker lui-même, sauf après $\sim 7,3 \times 10^6$ mouvements une des lames en bronze-berillium des contacts flexibles s'est cassée.

Le temps total de panne sur l'éjection a été de 55 heures environ ($\sim 1,1 \%$) et à cause d'elle on a perdu 15 heures 20 minutes environ de temps machine PS ($\sim 0,3 \%$). Pour les détails voir en annexe.

B. Nicolai

Distribution:

A. Asner	H. Dijkhuizen	I. Kamber	G.L. Munday	C. Scheffre
R. Bertolotto	Y. Favereau	B. Kuiper	G. Plass	P.H. Standley
D. Bloess	P. Germain	J.H.B. Madsen	M. Reinhard	H. van Breugel
D. Dekkers	L. Henny	S. Milner	G. Rosset	

DETAIL DES PANNES SUR L'EJECTION RAPIDE 1ère PERIODE

du 19/5/67 au 22/12/67

Date	Description de la panne	Temps Machine	Temps Ejection	T Hydraulique	T Electronique	T Ligne HT	Période Nuit	Période Jour	Remarques
10/6	SSL II + 30 kV P. S.	1h 20'	2h 56'			2h 56'	*		
20/6	Unité Timing Hydraulique	1h 04'	50'		50'	1h 15'	*		
11/7	30 kV Power S + Pres. Air	1h 13'	48'			48'	*		
21/7	30 kV Power Supply	8'	33'			33'	*		
22/7	30 kV " "	1h 30'	1h 30'			1h 30'	*		
23/7	30 kV " "	1h 09'	1h 09'			1h 09'	*		
25/7	Pression d'Air	10'	12'			12'	*		
15/8	Trigger	1h 00'	1h 30'	1h 30'		1h 12'	*		
18/8	Joint Hydraulique Kicker	27'	27'	27'			*		
26/9	Régulateur de pression	17'	17'	17'			*		
27/9	" "	24'	27h 20'	27h 20'			*		
28/9	" "	21'	1h 10'	1h 10'			*		S. U.
13/10	150 V Power S. Press. Air	16'	21'		10'	21'	*		
14/10	Relais démarrage pompe	12'	12'		12'	12'	*		
16/10	Alarne accéléromètre	42'	76'		76'	42'	S		
20/10	Eclateur CC	13'	13'			13'	*		
4/11	Unité de timing								
5/11	Goni trigger								
18/11	Eclateur de CC								
27/11	Varier lamp. bending								
7/12	changement programme								
	TOTAL	8h 26'	44h 15'	30h 44'	2h 28'	11h 03'	13	7	

M.D. : Machine Development
 Nuit : 22 - 06 h
 S : Samedi
 S.U. : Setting Up
 D : Dimanche

DETAIL DES PANNES SUR L'EJECTION RAPIDE 2ème PERIODE du 4/1/68 au 25/5/68

Date	Description de la panne	Temps Machine	Temps Ejection	T Hydraulique	T Electronique	T Lignes HT	Magnets BM 1 KM 97	Période Nuit	Période Jour	Remarques
5/1	HT des lignes tombée		6'			6'				
7/1	30 kV pulse generator (Goñi)	9'	9'			9'		*	*	
7/1	HT Bending						2'			
31/1	30 kV pulse generator (Goñi)	30'	1h 35'			1h 35'			*	
7/2	30 kV "	12'	12'			12'			*	
7/2	Eclateur de court circuit	49'	49'			49'			*	
24/2	30 kV pulse generator (Goñi)	10'	10'			10'		S	*	
24/2	Short circuit delay	7'	10'	10'				S	*	
24/2	380 V tombé	11'	16'	16'				S	*	
25/2	Electrovanne sur le circuit de refroidissement		38'	38'				D		
7-22/3	Déclenchements HT Bending		15'				15'			
13/3	Power supply 30 kV	43'	1h 00'			1h 00'			*	
13/3	30 kV pulse generator (Goñi)	18'	18'			18'			*	
13/3	" " "	10'	13'			13'			*	
18/3	Short circuit delay		10'		10'					
4/4	Contact flexible du K.M.	3h 03'	4h 18'				4h 18'	*		S.U.
22/4	Interlock hydraulique Bending	04'	04'	04'					*	2 entrées dans l'anneau pendant le M.D.
24/4	Lubrification Bending	20'	20'	20'			6'		*	
17/5	Fuite d'huile		6'						*	
20/5	Déclenchements HT Bending								*	
	TOTAL	6h 46'	9h 49'	1h 18'	20'	4h 32'	23' 4h 18'	6	7	
	TOTAL Ière + 2ème période	15h 12'	55h 04'	32h 02'	2h 48'	15h 03'	23' 4h 18'	19	14	

CONCLUSION : Sur 5175 heures de fonctionnement on a perdu

15 h 12' de temps machine (~ 0,3 %) et

55 h 04' de temps éjection (~ 1,1 %).