

Mode d'emploi des terminaux VT220 des baraques EP10 et EP37.  
.....

1. Comment se connecter :  
-----

Avant de pouvoir effectuer un travail quelconque sur l'ordinateur, il faut se connecter. Un numero d'identification a ete reserve a chaque baraque: [370,2] pour EP10 et [370,3] pour EP37. La procedure de connection consiste simplement a entrer 'HEL', suivi du numero d'identification, suivi du password (nul dans ce cas). A titre de precaution, un autre utilisateur ayant pu etre connecte auparavant, il convient de se deconnecter par le mot 'BYE'. En resume, pour se connecter depuis EP10, taper:

```
BYE <return>
HEL 370,2/ <return>
```

et depuis EP37, taper:

```
BYE <return>
HEL 370,3/ <return>
```

La procedure de connection est alors terminee, et le programme démarre en demandant a l'utilisateur de patienter 30 secondes.

2. Utilisation du programme:  
-----

Le programme commence par presenter une page ou sont affichees les six lignes de physique (M1, M2, C1, C2, S1, S2). Pour selectionner la ligne ou l'on veut travailler, il suffit de deplacer le curseur devant celle-ci au moyen des fleches verticales, puis d'appuyer sur return.

Le programme affiche alors la liste des elements de la ligne, dans l'ordre rencontre par le faisceau. A chaque aimant correspondent quatre nombres. Il s'agit de :

- CCV: Current Control Value. C'est la valeur de controle qui sera envoyee au DAC de l'alimentation, apres division par le poids du LSB.
- ACQ: ACQUISITION. C'est la valeur du courant lue sur l'alim, digitalisee, et multipliee par le poids du LSB.
- REFCCV: REFERENCE pour CCV. Valeur pouvant etre sauvee puis recuperee afin de conserver une situation connue sans etre oblige de noter les valeurs a la main.
- REFACQ: REFERENCE pour ACQ. Lors du rappel de REFCCV en CCV, on peut comparer REFACQ a ACQ pour verifier que le courant n'a pas change.

Pour modifier le courant dans un aimant, il existe deux possibilites:

- Envoyer une valeur absolue:
  - Placer le curseur sur la ligne correspondant a l'aimant en question au moyen des fleches verticales.
  - Entrer la valeur souhaitee au moyen des touches numeriques (0, 1, ..., 9, - et .).
  - Appuyer sur <return>.
- Incrementer la valeur existante:
  - Modifier la valeur de l'increment (derniere ligne de l'ecran), de la maniere decrite ci-dessus.
  - Placer le curseur sur la ligne correspondant a l'aimant en question au moyen des fleches verticales.
  - Appuyer sur la fleche gauche pour decrementer, droite pour

Incrementer.

Après chaque modification, l'écran est rafraîchi afin d'indiquer si l'alimentation modifiée a bien suivi le courant envoyé.

Fonctions spéciales:

-----  
Sur la droite du clavier du VT220, au-dessus du clavier numérique, figurent quatre touches, étiquetées de PF1 à PF4.  
PF1: Affiche un mode d'emploi simplifié ( HELP screen ).  
PF2: Recopie, pour l'aimant à la hauteur duquel se trouve le curseur, la CCV en REFCCV et l'ACQ en REFACQ.  
PF3: Recopie, pour l'aimant à la hauteur duquel se trouve le curseur, la REFCCV en CCV.  
PF4: Retourne au menu de sélection de ligne.

Chaque touche utile à l'utilisation du programme a été marquée d'un trait rouge. Toute pression sur une touche non utilisée provoque simplement un rafraîchissement de l'écran.

3. Remerciements...

-----  
A Umberto Dosselli, de PS170, qui a essayé la version première du programme, et m'a suggéré de nombreuses améliorations.  
A Marcelle Rey-Campagnol, de PS177, qui a découvert un dernier bug à ses propres dépens.

Django Manglunki, PS/OP.

Groupe LEAR

D. ALLEN  
E. ASSEO  
E. BAECKERUD  
S. BAIRD  
J. BENGTSOON  
M. CHANEL  
J. CHEVALLIER  
R. GALIANA  
R. GIANNINI  
F. IAZZOURENE  
P. LEFEVRE  
F. LENARDON  
R. LEY  
A. MACCAFERRI  
D. MANGLUNKI  
E. MARTENSSON  
J.L. MARY  
C. MAZELINE  
D. MOEHL  
G. MOLINARI  
J.C. PERRIER  
T. PETERSOON  
P. SMITH  
N. TOKUDA  
G. TRANQUILLE  
H. VESTERGAARD

K. Bätzner, PS/EA  
D. Dumollard, PS/EA  
Ch. Nemoz, PS/EA  
S. Papadia, PS/EA  
D.J. Simon, PS/EA

Expérimentateurs LEAR

T. Bressani  
D. Bugg  
P. Dalpiaz  
~~J.D. Davies~~  
~~G. Gabrielse~~  
K. Kilian  
~~E. Klempt~~  
~~G. Piragino~~  
~~S.M. Polikanov~~  
L.M. Simons  
G.A. Smith  
L. Tauscher  
C. Thibault  
~~T. von Egidy~~  
T. Walcher