

PROCEDURE DE MISE EN MARCHE DE L'ALIMENTATION SPG I
EJECTION LENTE 62

Responsables: J.C. Cendre tél. 4423
D. Boimond tél. 4423
L. Rinolfi tél. 4109

1. Généralité

Alimentation pulsé : 100 V, 3000 A

Position géographique : Bât. no. 359, extension du bât. Centre Anneau

2. Commande

Peut s'effectuer en local et au MCR (rack MR 129) au moyen du châssis de commande standard 2 Unités.

3. Lecture du Courant et Référence

- a) En local sur le châssis de mesure (PSM) Fig. 1 (détail Fig. 2).
- b) Au MCR, rack MR 129, sur le châssis de mesure des positions des aimants en sélectionnant la section ss 62.
- c) Au MCR sur l'écran de visualisation des données du "computer" (pupitre central). La sélection du programme donne aussi la tension de référence et les divers courants dans le cas d'une double éjection (lente et rapide).

4. Lecture du Signal Analogique

- a) En local sur le scope (H.P.) dans le rack d'électronique.
- b) Au MCR dans le rack MR 33, sur le scope prévu à cet effet en sélectionnant sur le clavier la position "courant ss 62".

5. Lecture des Interlocks

- a) En local sur le châssis d'interlock général pour la SPG I (voir Fig. 1).
- b) Au MCR, Rack MR 129, sur le châssis d'interlock commun aux éjections chaîne ss 16 (l'action des interlocks agit sur le "Main Power"). Les chaînes d'interlocks sont o.k. lorsque toutes les lampes sont éteintes.

6. Enclenchement de l'Alimentation

- a) Appuyer sur le bouton aux. ON
Après un bref instant pour permettre l'établissement des conditions, la chaîne d'interlocks doit s'établir (toutes les lampes de la chaîne d'interlocks doivent s'éteindre).
- b) Appuyer alors sur le bouton "RESET" du châssis de commande pour donner la condition "READY" (le bouton s'allume lorsqu'un interlock peut être remis dans la bonne condition).
- c) Enclencher ensuite le "Main ON".
Si lors de l'enclenchement il se produit une faute, refaire le RESET et réenclencher le "Main ON".
- d) Avant d'enclencher le bouton "Pulse ON", il est possible de régler le courant de l'alimentation, pour cela il faut :
 - i) sélectionner la tension de référence soit en local, soit au MCR, en local en agissant sur le sélecteur du châssis de mesure, adresse 11010, voir Fig. 2, au MCR en sélectionnant le programme SPG 1 pour la visualisation sur l'écran des données du "computer" (pupitre central).
 - ii) agir ensuite sur les boutons UP-DOWN du châssis de commande.
- e) Le changement de courant est une opération qui peut être assez longue du fait que l'action agit sur deux transformateurs à gradin

ayant chacun 10 paliers. Ainsi, dans certains cas, apparaîtra simultanément la signalisation UP et DOWN.

Les différentes étapes de changements de paliers tel que positions des transformateurs et référence peuvent être visualisés sur le châssis "current control" en local, voir fig. 1

Le déclenchement du "Main Power" et éventuellement du PULSE ON se fait automatiquement et se réenclenche lorsque l'opération de changement de courant est terminé.

- f) Appuyer ensuite sur le bouton PULSE ON dans le cas où les pulses ne sont pas enclenchés. Lors d'un changement de courant, lorsque les pulses ont été enclenchés, le bouton ON clignote pendant la durée de l'opération.

7. "Timing"

- a) En utilisation normale, programme machine, les impulsions standards START et STOP sont envoyées du MCR rack MR 122 par l'intermédiaire de répéteurs dans le rack MR 123.
- b) Au niveau de l'alimentation, contrôler sur le châssis de mesure la position de l'interrupteur "Internal Programme". La position doit être toujours opposé. Contrôler aussi le sélecteur "Repetition Time" qui donne le temps entre START et STOP.

ATTENTION : Le temps sélectionné doit être toujours égal ou inférieur au temps de répétition imposé par le programme de la machine. Le système agissant comme minimum de temps de répétition, même dans le cas où le châssis de mesure se trouve dans la position "external programme".

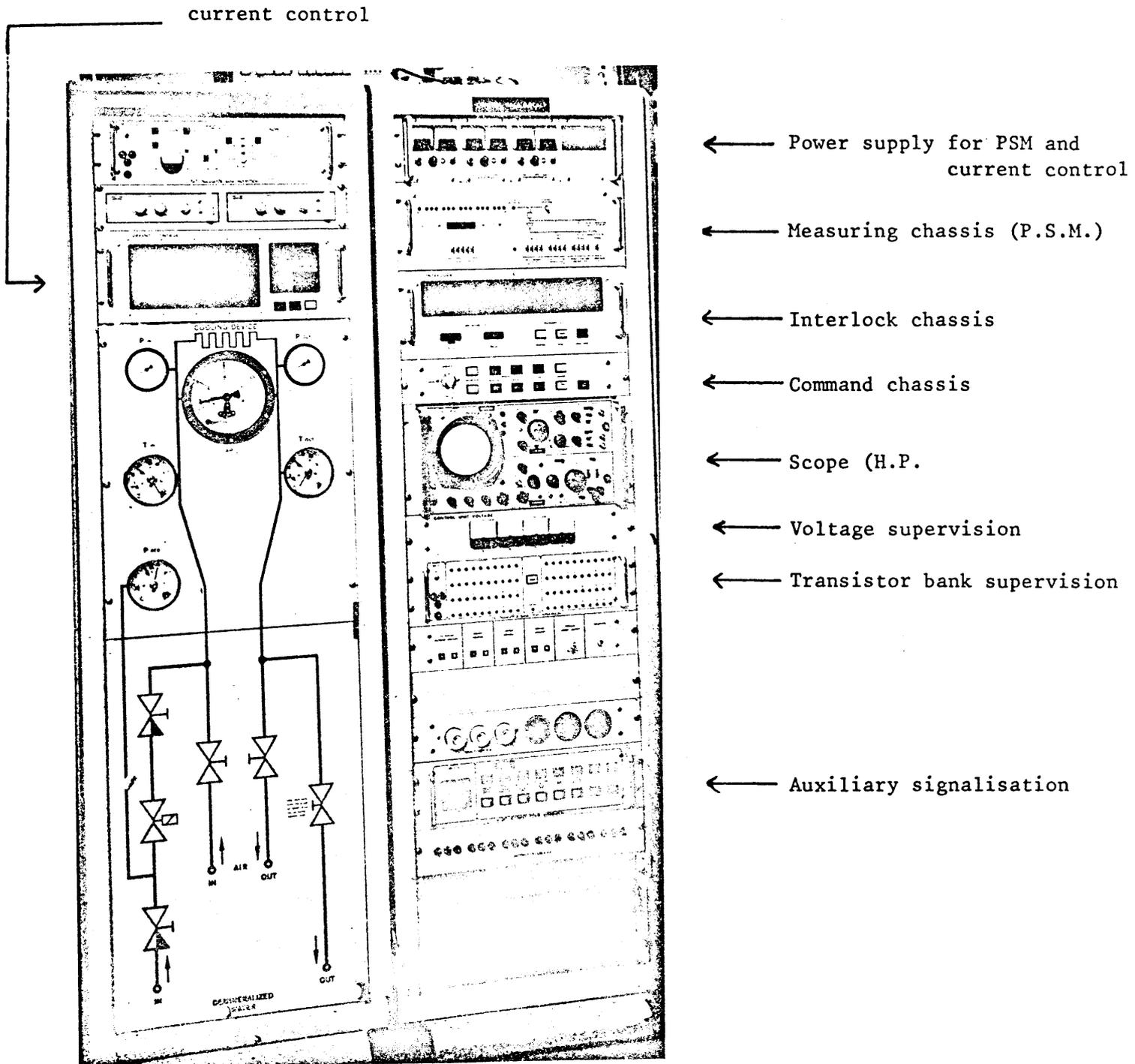
- c) En ce qui concerne la double éjection (lente et rapide), les impulsions start et stop ne changent pas, il est seulement envoyé un signal analogique variable selon un programme déterminé par le "computer", et deux autres signaux standard pour permettre la lecture des courants sur l'écran du "computer".

Distribution:

Opérateurs MCR
Section AE/Ejection
D. Bloess

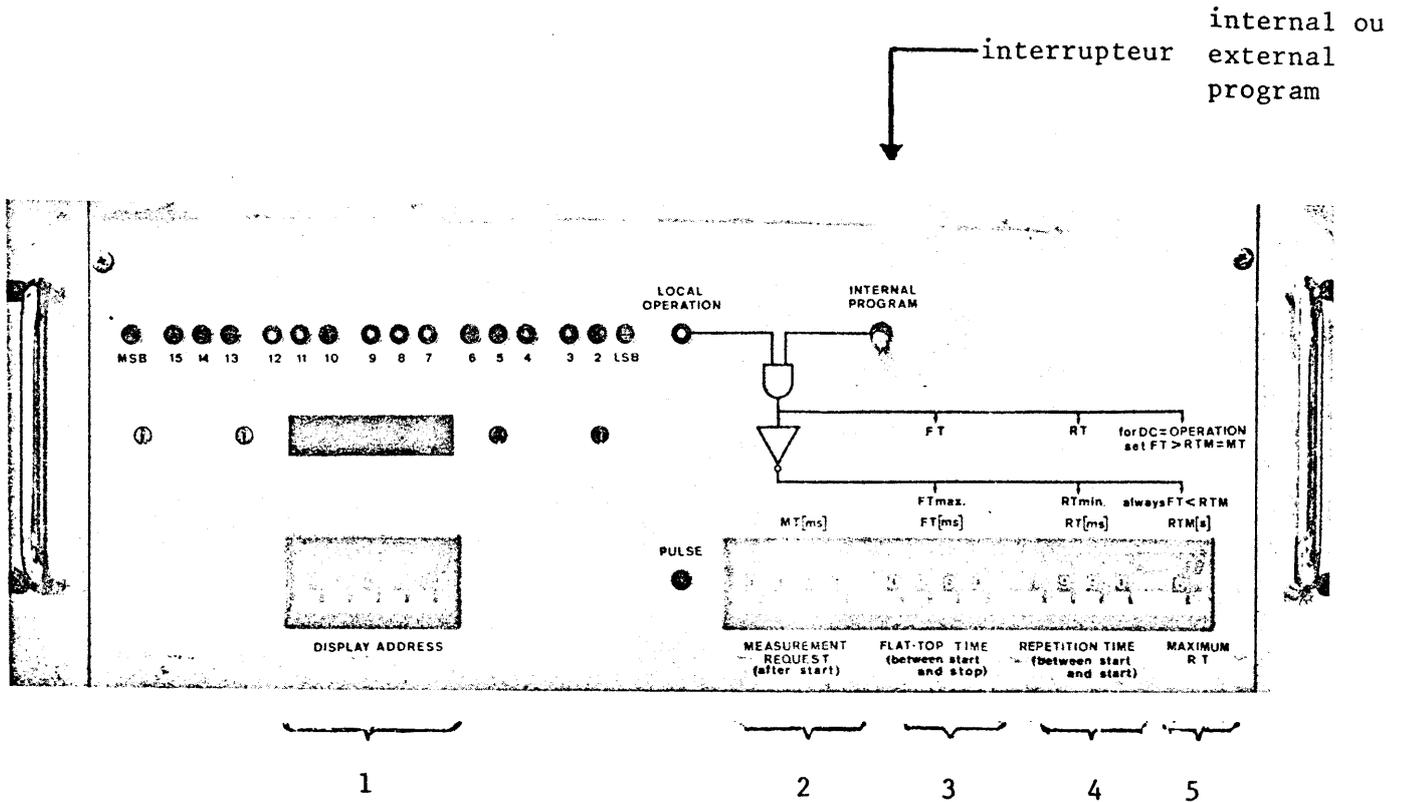
D. Boimond

FIG. 1



CHASSIS DE MESURE (P.S.M.)

FIG. 2



- 1) Sélecteur d'adresse pour l'indication sur le "display".
Lecture : tension de référence, courant, temps.
- 2) Sélection du temps de mesure après le start pour un courant.
- 3) Sélecteur du temps entre "start" et "stop", utilisé aussi comme maximum "flat-top".
- 4) Sélecteur du temps de répétition utilisé aussi comme minimum de temps de répétition.
- 5) Sélecteur du temps de répétition maximum.

Les fonctions 3, 4, 5 sont utilisées de deux façons :

- 1er - Soit en fonction génératrice de temps sur la position de l'interrupteur "internal program",
- 2ème - soit en fonction de limite lorsque la position de l'interrupteur est inversée.