

Compte rendu de la réunion du 13.9.1984

Participants : M. Bôle-Feysot, P. Bossard, G. Suberlucq.

Objet : Préparation du dipôle prototype type I pour EPA avant mesures magnétiques.

* * * * *

1. Dès réception

- Contrôle visuel. Pour s'assurer qu'il n'a pas été endommagé par le transport (réserves).
- Déchargement au Hall 167 (prévoir grutiers et avertir les géomètres pour l'alignement).
- Inspection visuelle de l'aimant (dégâts transports) et voir ce qu'il reste à monter sur l'aimant pour l'alimenter. Faire fabriquer les pièces manquantes.
- Mise en place sur le banc de mesures.

2. Contrôles à effectuer

2.1 Géométriques (côtes importantes)

2.2 Electriques

- Tension entre spires (bas niveau avec secteur et variac); mesure de la tension totale et sur chaque bobine.
- Résistance d'isolement (avec megger 2,5 kV).
- Contrôle des circuits interlocks. (Faire déclencher les pilothermes au foehn).
- Câblage puissance pour 650 A eff avec arrêt d'urgence "Coup de poing" sur l'alimentation Hazemeyer.
- Mesure de la résistance ohmique (totale et de chaque bobine) avec 20A.

2.3 Hydrauliques

- Mesures des débits d'eau (total et pour chaque bobine).

3. Test de puissance par palier jusqu'à I nominal avec relevé des températures

Pose de barrières et signalisation du danger électrique.

Ces contrôles devraient être terminés 24h après réception de l'aimant. L'aimant sera alors à la disposition de G. Suberlucq pour mesures magnétiques.

Responsable des contrôles : M. Bôle-Feysot assisté de Ph. Cartier et F. Emery.

M. Bôle-Feysot

Distribution :

Membres de la Section Aimant

Y. Baconnier

P. Bossard

J.H.B. Madsen