

TRAVAUX A EFFECTUER PENDANT L'ARRET ANNUEL DU PS

DU 6 JANVIER AU 10 FEVRIER 1986

L. Brouwers

Veillez trouver ci-joint la liste définitive des travaux à effectuer pendant le prochain long arrêt du PS.

Les tests partiels seront organisés en détail par G. Rosset. Le Booster sera probablement fermé à clé environ 2 semaines avant la fin de l'arrêt (c'est-à-dire début février) pour des essais partiels).

Des exemplaires supplémentaires de cette note sont disponibles auprès de la secrétaire du groupe PS/PSR tél. 2524.

Distribution :

Personnes mentionnées
Chefs de Groupe PS
Coordinateur PS
E. Barbe, TIS
A. Burger, EF
G. Chevalier, LEP
D. Dekkers, PS
J. Gervaise, LEP
T. Kröwerath, SB
G. Leroy, LEP
J.P. Quesnel, LEP
C. Renaud, TIS
A. Sullivan, TIS

LEGENDE

LINAC	LI 1	Linac 1
	(LI 2	Linac 2)
	(LI 3	Divers)
BOOSTER	BR 1	Aimants
	BR 2	Alimentations
	BR 3	Accélération, kickers
	BR 4	Observation et contrôle du faisceau
	BR 5	Cadencement
	BR 6	Instrumentation, IBS, Beam stoppers, portes
	BR 7	Radiation
	BR 8	Vide, mécanique, géomètres
	BR 9	Travaux SB
	(BR 10	MCR, système NORD)
PS RING	PSR 1	Aimant principal
	PSR 2	Aimants auxiliaires
	PSR 3	septa électrostatiques
	PSR 4	Instrumentation
BEAM TRANSFER	BT 1	Aimants à septum
	BT 2	Aimants kickers
	(BT 3	Opération)
TUNNELS DE TRANSFERT	TT	
POWER	PO 1	Alimentation aimant principal
	PO 2	Refroidissement
	PO 3	Alimentations aimants auxiliaires
	PO 4	Alimentations aimants transport de faisceaux
	PO 5	Alimentations Booster
	PO 6	Alimentations Lear et Linac

MECANIQUE	ML	Vide
CONTROLES	CO 1	Computers
EXPERIMENTAL AREAS	EA 1	Intercom et sécurité
	EA 2	Moniteurs
RADIO-FREQUENCE	RF 1	Système 9.5 MHz
	RF 2	Système 200 MHz
	RF 3	Système 114 MHz
	RF 4	Beam contrôle
OPERATION	OP 1	Cibles
	OP 2	MCR
	(OP 3	Divers)
LEAR	(LPI 1	LEP injecteur)
SB	SB 1	Entretien et exploitation
	SB 2	Etudes et projets

SECURITE CONTRE LES RADIATIONS

Toute personne effectuant un travail dans l'anneau du PS entre dans la catégorie du personnel "professionnellement exposé aux radiations". Ceci signifie que ces personnes devront figurer sur la liste de distribution générale des films-badges et qu'elles subiront régulièrement un contrôle médical.

Le Groupe Radio-protection devra recevoir dès que possible la liste des personnes (veuillez mentionner le Groupe et la Division) non inscrites qui devront travailler dans l'anneau pendant le prochain arrêt machine (shut-down).

CODE DE SECURITE

- Pas de contrôle de radiations

1. Contrôle de radiations
2. Contrôle de radiations et contrôle strict des méthodes de travail.

Les techniciens de la Radio-protection sont disponibles pour donner tous les renseignements nécessaires concernant la radiation notamment pour réduire les doses personnelles au minimum, et écarter les matériaux radio-actifs.

Tous les autres règlements et précautions pour tout travail dans l'anneau subsistent.

C. Johnson
A. Sullivan

TRAVAUX DANS LES ANNEAUX PS/PSB ET LES LIGNES DES FAISCEAUX
EJECTES PENDANT L'ARRET DE LA MACHINE

Toute personne effectuant un travail dans des zones radioactives doit être enregistrée comme "professionnellement exposée aux radiations". Ceci signifie que ces personnes reçoivent régulièrement les film-badges et sont considérées comme médicalement aptes. Les noms des personnes non enregistrées doivent être communiqués au Service Film-badges du Groupe Radioprotection au plus tôt (tél. 4442).

Les règles suivantes, qui sont affichées à toutes les entrées des zones radioactives, devront être strictement respectées:

1. Le port des film-badges est obligatoire (N.B. de préférence sur la poitrine et de façon visible).
2. Il est interdit de fumer, manger ou boire.
3. Les pancartes et barrières ne doivent pas être déplacées (sauf par le technicien de service du Group Radioprotection).
4. Toute chose qui est restée à l'intérieur des anneaux ou des zones d'éjection pendant le fonctionnement ne peut être enlevée avant que sa radioactivité n'ait été mesurée par le technicien du Groupe Radioprotection.
5. Le démontage et la manipulation de chambre à vide doivent être contrôlés par la Radioprotection. Un point particulièrement radioactif peut être masqué par la culasse des aimants.
6. Avant de commencer tout travail dans les anneaux, dans les zones d'éjection ou dans d'autres zones indiquées par des pancartes "Radiation", le technicien de service du Groupe Radioprotection doit être contacté. Il donnera toutes les instructions nécessaires et procurera les dosimètres personnels supplémentaires en cas de besoin.

Les bureaux du Groupe Radioprotection au PS (près des portes n° 2 et 8) seront occupés comme d'habitude pendant l'arrêt de la machine.

Les chefs de groupe et surveillants sont particulièrement priés de se renseigner à l'avance pour le travail à effectuer dans les anneaux et les zones d'éjection. Cela est essentiel quand le travail doit être fait en dehors des heures normales (08.30-17.30, lundi-vendredi) ou dans le cas des entreprises extérieures. On peut se mettre en rapport avec le personnel du Groupe Radioprotection au PS, pendant les heures normales de travail, en téléphonant aux numéros : PS-Zone Sud 2639/2488 (*13 1110/*13 1112) - Zone Est - Booster 2016/4505 /*13.1111/*13.1113/*13.1151); autrement il faut consulter le secrétariat du Groupe Radioprotection (2156). Là où les entreprises extérieures sont impliquées, le surveillant CERN a la responsabilité de s'assurer que le travail est, dès le début, correctement contrôlé.

A. Sullivan
Groupe Radioprotection
TIS/RP
Tél. 3272

C. Johnson
Délégué à la Sécurité Radiation
Division PS
Tél. 6640

Distribution: selon nécessité.

Copies disponibles aux secrétariats PS et TIS/RP, et en allemand/italien.

SHUT-DOWN AND MAINTENANCE WORK IN PS/PSB RINGS
AND EJECTED BEAM LINES: RADIATION HAZARDS

Everyone working in radioactive areas is to be considered "occupationally exposed" to radiation. This means that the person should regularly receive film-badges and medical clearance. Names of any workers not already so listed should be sent to the film-badge service of the Radiation Protection Group as soon as possible (tel. 4442).

The following rules, which are displayed at all entrances to radioactive areas, should be carefully followed:

1. Film-badges must be worn (N.B. preferably in a visible position).
2. No smoking, food or drink is allowed.
3. Notices and barriers shall only be moved by the Radiation Protection technicians on duty.
4. Nothing which has been inside the rings and ejected beam lines during operation must be removed until its radioactivity has been checked by the Radiation Protection technicians on duty.
5. The dismantling and the manipulation of vacuum chambers must be checked by the Radio-protection Service. A particularly radioactive point may be hidden by the yoke of the magnets.
6. Before beginning any work in the PS/PSB rings, the ejected beam zones or other areas indicated by special radiation warning notices, the Radiation Protection technician on duty must be contacted. He will give appropriate instructions and provide any necessary additional personal radiation monitoring devices.

The Radiation Protection offices at PS (near doors No. 2 and 8) are manned during the shut-down period as usual.

Group Leaders and supervisors are particularly urged to obtain advice in advance on work to be carried out in the rings and on ejected beam lines. This is essential when the work is to be done outside normal hours of duty (08.30-17.30 Monday-Friday) or when contractors are involved. The Radiation Protection personnel in PS can be contacted during normal working hours by calling the following numbers: PS South Area 2639/2488 (*13 1110/*13 1112) - East Area - Booster 2016/4505 (*13 1111/*13 1113/"13 1151); otherwise the Radiation Protection Secretariat (2156) should be consulted. Where outside contractors are involved, the CERN supervisor is responsible for ensuring that the work is properly controlled from the beginning.

A. Sullivan
Radiation Protection Group
TIS/RP
Tel. 3272

C. Johnson
Radiation Safety Officer
PS Division
Tel. 6640

Distribution: as required

Copies available from PS and TIS/RP secretariats, and in German/Italian.

* CERN/Meyrin staff location system.

	Description	Emplacement	Rad.	Demandé par	Exécuté par	Durée	Priorité	Remarques
LI 1.1	Modification COBT (retrait DB 13-14 mise en place 2 SEM-grids).	Inflecteur PS		P. Tétu	L. Bernard + Vide + mécanicien	1 sem.	1	Travaux indispensables à l'injection des O ⁶⁺ .
LI 1.2	Installation DB 13 dans OLB ^T .	Inflecteur niveau boucle LEAR		P. Tétu	L. Bernard + Vide + RF	1 sem.	1	
LI 1.3	Modification OLB ^T (zone de mesure).	Inflecteur PS avant IQ11		P. Tétu	L. Bernard + Vide + mécanique	3 sem.	1	
LI 1.4	Installation du pré-injecteur O ⁶⁺ et de la nouvelle ligne du pré-injecteur à protons.	Linac 1		H. Haseroth	Groupe Linac + visiteurs	2 mois	1	Ce travail est à exécuter à partir du 6 novembre 1985 date du début de shut down du Linac 1.
LI 1.5	Installation pompe à vide sur Tank 1.			H. Haseroth	Section Vide			

11 octobre 1985

Liste des travaux au Booster pendant le grand arrêt PS

(janvier - février 1986)

B. Dumas

Le prochain grand arrêt du PS durera du 2 janvier 1986 au 9 février 1986 (5½ semaines). Il faut s'attendre à ce que le Booster soit fermé à clé environ 2 semaines plus tôt pour essais partiels.

L E G E N D E

Code

BR 1	Aimants
BR 2	Alimentations
BR 3	Accélération, kickers
BR 4	Observation et contrôle du faisceau
BR 5	Cadencement
BR 6	Instrumentation, IBS, Beam stoppers, portes
BR 7	Radiation
BR 8	Vide, mécanique, géomètres
BR 9	Travaux SB
BR 10	MCR, système NORD

Radiation

- Pas de radiations
- 1 Film badge (+ stylo dosimètre pour exposition longue)
- 2 Film badge + stylo + contrôle des méthodes de travail

Priorités

- 1 Haute priorité
- 2 Moyenne priorité
- 3 basse priorité

RR	Description	Emplacement	Rad	Demandé par	Exécuté par	Durée	Priorité	Remarques
1.1	Contrôle commande TV (fin de course, contact) Entretien	Inj. Anneau Transfert	1	B. Dumas	G. Henchoz	3 j	1	
1.2	Montage d'écrans haute sensibilité sur les écrans de réserve de : BE.MTV10-BT.MTV10 BT.MTV20-BT.MTV30 BT.MTV40.BTM.MTV10 BTM.MTV20-BTP.MTV10	Transfert Mesure Inj. PS	1	B. Dumas	G. Henchoz + Travail temporaire B. Dumas + Mécanicien PS	10 j	1	Participation du groupe vide
1.3	Contrôle de manomètres	Injection Transfert Mesure	1	B. Dumas	Travail temporaire	2 j	1	
1.4	Remplacement d'une vanne HP (circuit BT4.BVT10)	Transfert	1	B. Dumas	P0	1/2 j	1	
1.5	Démontage des capots sur aimants principaux	Anneau	1	B. Dumas	Travail temporaire	4 j	1	
1.6	Vérification tuyaux et connexions hydrauliques Contrôle des Joints	Anneau	1	B. Dumas	Travail temporaire	2 j	2	
1.7	Contrôle état mécanique	Anneau	1	B. Dumas	Travail temporaire	1 j	2	

BR	Description	Emplacement	Rad	Demandé par	Exécuté par	Durée	Priorité	Remarques
1.8	Vérifications électriques et connexions Eleta	Anneau	1	B. Dumas	Travail temporaire	1 j	1	Serrage des connexions électriques à la clef dynamométrique (sur les aimants)
1.9	Contrôle système de sécurité	Anneau	1	B. Dumas	B. Dumas + JJ Merminod	1 j	1	
1.10	Remontage des capots	Anneau	1	B. Dumas	Travail temporaire	4 j	1	
1.11	Contrôle de la sonde de mesure de température sur BT-DVT40	Transfert	1	B. Dumas	B. Dumas	1/2 j	1	
1.12	Contrôle en régime alimenté pulsé (2000 AeFF)	Anneau	1	B. Dumas	B. Dumas	1 j	1	
1.13	Pose d'étiquettes sur BI-MTV/50 et BI-MTV/60	Ligne inject.	1	B. Dumas	Travail temporaire	1 j	2	
1.14	Evaluation risque radioactivité sur aimants	Anneau + 3 L1	1	B. Dumas	M. Coninck + B. Dumas	2 j	1	Contrôle des pertes
1.15	Contrôle général des sécurités des aimants	BCER Racks 633 634 637	1	B. Dumas	B. Dumas + JJ Merminod + BR/PO	3 j	1	Alimentation 380 V + Eau déminéralisée
1.16	Mesure de température sous courant d'opération	Transfert	1	B. Dumas	B. Dumas	1 j		

6R	Description	Emplacement	Rad	Demandé par	Exécuté par	Durée	Priorité	Remarques
1.20	<u>Refroidissement Booster</u> Mise en place d'une nouvelle installation de traitement d'eau (circuit production)	361		P0	Entreprise Christ SA			
1.21	Remplacement des vannes de régulation primaires des circuits anneau-zones et locaux techniques	361		P0	Entreprise			
1.22	Remplacement de la tige de commande + vanne de fermeture sur retour circuit anneau	361		P0	Entreprise Meythiaz			
1.23	Augmentation de la surface d'échange de l'installation de refroidissement Aimant à septum	361		P0	Entreprise Alfa Laval			
1.24	Entretien des pompes, moteurs, filtres eau + air, soupapes de sécurité	361		P0	Equipe entretien			

BR	Description	Emplacement	Rad	Demandé par	Exécuté par	Durée	Priorité	Remarques
	<u>Travaux généraux</u>							
1.45	Séchage de tous les circuits hydrauliques	Lignes	1	R. Valbuena	R. Valbuena + Régie	4 J		
1.46	Pressurisation à 20 bars He de tous ces circuits	Lignes	1	R. Valbuena	PS-ML-VAC	4 J		Echange éventuel des éléments défectueux
1.47	Contrôle, échange éventuel des composants hydrauliques (vannes, filtres, débitstats etc.)	Lignes	1	R. Valbuena	Régie	3 J		
1.48	<u>Système de déplacements</u> - inspection de moteurs - contrôles électriques - calibrations mécaniques - contrôles électriques - contrôle commande et acquisition - mesure des t° - à I nominal - calibration des sécurités - mesure 0 et ΔP	Lignes	1	R. Valbuena + D. Boimond	R. Valbuena + Régie + D. Boimond	4 J		
				R. Valbuena	R. Valbuena + Régie	3 J		En fin d'arrêt avec alimentation et refroidissement

BR	Description	Emplacement	Rad	Demandé par	Exécuté par	Durée	Priorité	Remarques
1.50	<u>Tests finaux</u> Test à I nominal de tous les aimants à septum du Booster. Relevé de tous les paramètres.	Lignes + BCER		R. Valbuena	R. Valbuena + Régie	3 J		15 jours avant la fin de l'arrêt EAU + PUISSANCE
1.51	BE.SMH - Ouverture du tank-thermo-couple aimant n° 1	Anneau		R. Valbuena	R. Valbuena + vide	3 J	2	
1-52	TS-V2 Changement aimant	Lignes		R. Valbuena	R. Valbuena + régie	2 J	2	

BR	Description	Emplacement	Rad	Demandé par	Exécuté par	Durée	Priorité	Remarques
2.1	<u>SOUS-station BR</u> Modif. caniveau	Dalle Transfos		R. Gailloud	SB ou PS-PO-EJ	3 J		Coupages 380/220 quelques heures pour Booster
2.2	Service disj. 18 kV	BSS		R. Gailloud	R. Gailloud	5 J	1	
2.3	Service disj. 6 kV	BSS		R. Gailloud	R. Gailloud	5 J	1	
2.4	Réparation cellule 380 V	BSS		R. Gailloud	Hazemeyer PS-PO-EI	1 J	1	Coupage 380/220 quelques heures pour BRR
2.5	<u>Alim.Princ. PS-B</u> Service air comprimé	Bât. 271 BPH		R. Gailloud	R. Gailloud F. Gendre	2 J		
2.6	Service filtre à air	BPH		R. Gailloud	R. Gailloud F. Gendre	1/2		
2.7	Démontage anciens diviseurs de tension	BPH		R. Gailloud	F. Gendre + aide	2 J		
2.8	Installation et raccordement châssis 33	BCER		R. Gailloud	PS-PO-EI	2 J		
2.9	Modifications châssis 32 et 34	BCER		R. Gailloud	R. Gailloud	2 J		
2.10	Modifications Régul. QF/QD	BPH		R. Gailloud	R. Gailloud PS-PO-EI	4 J		
2.11	Montage-câblage panneaux RC	BPH		R. Gailloud	F. Gendre + aide	15 J		

BR	Description	Emplacement	Rad	Demandé par	Exécuté par	Durée	Priorité	Remarques
2.20	Modif. 72 cartes Régulation Modif. 12 cartes Surveillance alimentation	B A T		S. Laudet	Travail temporaire	2 sem.	1	
2.21	Remplacement de 12 châssis "New Multipoles" Mise en place de 8 châssis "Single Transceiver" Modif. câblage de 6 racks dans le groupe A et 6 racks dans le groupe B	B A T		S. Laudet	Personnel équipe Derosiaux (2 personnes)	4 sem.	1	
2.22	Test et mise en service de 72 alimentations	B A T		S. Laudet	S. Laudet	3 sem.	1	
2.25	<u>Dipoles et multi- poles</u> (Correction Anneaux) (Transfert) Alimentation 1kA Nettoyage Contrôle connexions	B H P		M. Métais	Travail temporaire	1 jr	1	
2.26	Contrôle bancs à transistors inverseurs polarité Etalonnage	B C E R		M. Métais) M. Métais)) S. Laudet) M. Métais	1 jr	1	

BR	Description	Emplacement	Rad	Demandé par	Exécuté par	Durée	Priorité	Remarques
2.27	<u>Nouveaux multi-poles</u> Contrôle bancs à transistors inverseurs polarité	B A T		M. Métais	S. Laudet M. Métais	2 J	1	Contrôle consécutif aux travaux sur électronique Nouveaux Multipoles
2.28	<u>Corrections BDL + QC's</u> Contrôle bancs à transistors Etalonnage	B C E R		M. Métais	F. Gendre M. Métais	1 J	1	
2.29	<u>Quadrupoles Injection</u> Installation ventilateurs de racks Contrôle connexions sur châssis shunts Etalonnage	B C E R		M. Métais	PS/PO/EI Travail temporaire M. Métais	3 J 1 J 1 J	1 1 1	Installation spéciale sur 3 racks
2.30	<u>Alimentations pulsées</u> <u>Distributeur I-DIS</u> -Nettoyage général Armoires BCER Vérification des court-circuits automatiques Vérification prises haute tension -Modification des connecteurs haute tension	Armoires BCER		J.P. Royer J.P. Royer	F. Gendre + travail temporaire F. Gendre	3 J 2 J		

BR	Description	Emplacement	Rad	Demandé par	Exécuté par	Durée	Priorité	Remarques
2.31	<u>Septa pulsés PSB</u> <u>BISMV, BISMH, BISMV30</u> Vérification puissance et électronique	B C E R		J.P. Royer	C. Ducastel J.P. Royer	2 j		
2.32	<u>Dipoles pulsés PSB</u> Vérification des alimentations	B C E R		J.P. Royer	C. Ducastel J.P. Royer	2 j		
2.33	<u>Tests avant faisceau</u> -5 alimentations distributeur -5 alimentations septa -57 alimentations dipoles	B C E R Bât. 361		C. Ducastel J.P. Royer	C. Ducastel J.P. Royer	5 j		

BR	Description	Emplacement	Rad	Demandé par	Exécuté par	Durée	Priorité	Remarques
3.1	<u>Cavités 8 MHz CO8</u> - Démontage de une ou plusieurs cavités - Modif.câblage final power ampl. - Entretien moteurs ventilateurs	13 L 1 13 L 1 13 L 1		Equipe RF Equipe RF Equipe RF	Groupe vide Equipe RF SB	1 sem.	1	
3.2	<u>Cavités 16 MHz C 16</u> - Installation de 2 ampl.modifiés - Entretien moteurs ventilation	5 L 1 5 L 1		Equipe RF	Equipe RF SB		1	Niveau 1 et 4
3.3	<u>Cavités 200 MHz</u> Installation : support cavités 200 MHz (prototype) Pose des câbles	4 L 1 4 L 1		Booster Equipe RF	Groupe vide+ Mécanicien+ Equipe RF V. Glaus		1 1	Niveau 3
3.4	<u>BT KRF</u> Modif. 1 GeV	Ejection 28		Booster	Groupe vide+ Mécanicien+ Equipe RF		2	
3.10	Contrôle éclateurs	Ejection Transfert	1	J.F. Labeye	J.F. Labeye A. Plunser	2 sem	1	

BR	Description	Emplacement	Rad	Demandé par	Exécuté par	Durée	Priorité	Remarques
3.11	Contrôle de l'électronique H.T.	Injection Ejection	1	J.F. Labeye	J.F. Labeye	1 sem	1	
3.12	Contrôle électronique bas niveau	Injection Ejection	1	J.F. Labeye	J.F. Labeye	1 sem	1	

BR	Description	Emplacement	Rad	Demandé par	Exécuté par	Durée	Priorité	Remarques
4.1	Modification des impédances de sortie des PU de β du Beam control (16 PU)	Périodes 1 L 5 5 L 1 8 L 1 11 L 2 14 L 4	1 1 1 1 1	L. Magnani " " "	J. Fopma L. Magnani	1 j	1	
4.2	Démontage des moniteurs BLM Remontage des moniteurs BLM après révision	Chaque section + ligne de transfert "		J.P. Bovigny	J. Haffner + Régie	1 j 3 j	1 1	Début de l'arrêt Dernière semaine de l'arrêt

BR	Description	Emplacement	Rad	Demandé par	Exécuté par	Durée	Priorité	Remarques
5.1	Timing PSB Travaux d'entre- tien	B C E R M C R		J.D. Schnell	J.D. Schnell	1mois		

BR	Description	Emplacement	Rad	Demandé par	Exécuté par	Durée	Priorité	Remarques
6.1	<u>Caméras IV</u> Remplacement des tubes vidicons par des newtricons plus sensibles	Booster en général	1	J. Robert	P. Monnet		1	
6.2	<u>Système de sécurité du personnel</u> Modification du verrouillage sur les portes 19, 39, 46, 47	Booster	1	D. Dekkers	A. Renou V. Glauz		1	

BR	Description	Emplacement	Rad	Demandé par	Exécuté par	Durée	Priorité	R e m a r q u e s
8.1	Test d'étanchéité au vide des aimants à septum Pressurisation Helium 20k/cm ² des bobines - I.SV1(2 septa) - I.SV2(1 septum) - I.SV (3 septa) - E.S (4 septa) - I.SH (4 septa)	BT/10 BT/20 BI/10 BR/60 BR/10	1	Girardini	Groupe vide	1 J 1 J 1 J 1 J 1 J	1	Alimentation "OFF" et séchage initial des bobines par res-ponsable équipement Idem - - -
8.2	Remplacement des pompes ioniques VPI42 et VPI44 Modif. des capots d'étuvage Contrôle d'étanchéité vide	BR/30-40	1	Girardini	Groupe vide	1 J	1	Mise à pression atm. du secteur Prévoir grutier
8.3	Idem pompes ioniques VPI 11 et VPI 11 A	BT/10	1	Girardini	Groupe vide	1 J		Idem pos. 8.2
8.4	Contrôler l'étanchéité au vide des 4 vannes Secteur VVS 50 Remplacer vannes défectueuses Contrôles et réglages après installation	BR/50 BR/60	1	Girardini	Groupe vide	2 J	1	Mise à pression atm. des secteurs BR/50 et BR/60
8.5	Idem pos. 8.4 pour VVS 60	BR/60 BR/10	1	Girardini	Groupe vide	2 J	1	Mise à pression atm. des secteurs BR/60-BR/10

BR	Description	Emplacement	Rad	Demandé par	Exécuté par	Durée	Priorité	Remarques
8.6	Remplacement pompe turbo-moléculaire Entretien pompe primaire Essais et contrôles du groupe de prévidage	BT/10	1	Girardini	Groupe vide	1 J	1	
8.7	Idem pos. 8.6	BR/30	1	Girardini	Groupe vide	1 J	1	
8.8	Idem pos. 8.6	BR/50	1	Girardini	Groupe vide	1 J	1	
8.9	Idem pos. 8.6 mais pour les 2 TMP-TMP 1 et TMP 2		1	Girardini	Groupe vide	1j1/2	1	
8.10	Détection fuites Zone VVS 60 Remplacer élément défectueux Contrôle étanchéité vide	BR/60	1	Girardini	Groupe vide	1 J	1	Mise à pression atm. du secteur
8.11	Jauge thermo-couple à remplacer Contrôle assemblage avec jauge Penning	BR/50	1	Girardini	Groupe vide	1/2 J	2	Mise à pression atm. du secteur

BR	Description	Emplacement	Rad	Demandé par	Exécuté par	Durée	Priorité	Remarques
8.12	Modification du circuit de mise à pression atmosphérique. Déplacement de la soupape de surpression. Remplacement vanne manuelle.	Lignes + Anneau	1	Girardini	Groupe Vide	2 J	2	
8.13	Conditionnement du vide. Prévidage. Etuvage pompes ioniques. Contrôles asservissements. Interlocks etc.	Lignes + Anneau	1	Girardini	Groupe Vide	5 J	1	Vide "Machine s'élabore durant la dernière semaine d'arrêt. Plus d'ouverture du système Vide sauf impératifs.
<u>Travaux géométrie</u>								
8.15	Réalignements partiels	Ligne injection	1	B. Dumas	Géométrie LEP	1 J		
8.16	Réalignements partiels	Ligne Transfert	1	B. Dumas	Géométrie LEP	1 J		
8.17	Réalignements partiels	Ligne mesure 800Mev	1	B. Dumas	Géométrie LEP	1 J		
8.18	Réalignements partiels	Anneau	1	H. Schönauer	Géométrie LEP	2 J		Réalignement quadrupoles

BR	Description	Emplacement	Rad	Demandé par	Exécuté par	Durée	Priorité	Remarques
9.1	Entretien des ponts-roulants n° 134-135-136-137	Bât. 360	1	C. Schmitt	SB/EE	4 j		
9.2	Entretien du pont-roulant n° 138	Bât. 361	1	C. Schmitt	SB/EE	1 j		
9.3	Entretien des chariots SMISO n° 66-67	Bât. 360	1	C. Schmitt	SB/EE	1 j		
9.4	Entretien des pompes du puisard n° 17	Bât. 360	1	C. Schmitt	SB/EE	2 j		
9.5	Entretien des portes mécanisées n° 80-124	Bât. 361 et 271	1	C. Schmitt	SB/EE	1 j		
9.6	Entretien complet des tableaux électriques Booster	Bât. 361		R. Moret	Entreprise Delattre-Levivier	2 j		6-7 janvier : coupe totale des tableaux électriques. Semaine : 02-86
9.10	Echange tubes éclairage	Bât. 360		A. Sanselone	A. Sanselone	5 j	2	Pont-roulant un jour à disposition
9.12	Contrôle téléph. secours	Zone Booster		A. Sanselone	A. Sanselone	1 j	1	
9.13	Contrôle tableaux électriques	Bât. 271 et 361		A. Sanselone	A. Sanselone	3 j	1	Pas de courant selon notes de coupe

BR	Description	Emplacement	Rad	Demandé par	Exécuté par	Durée	Priorité	Remarques
9.14	Contrôle lampes autonomes	Bât. 37-271-361		A. Sanselone	A. Sanselone	5 j	1	
9.16	Entretien ascenseur	Bât. 361		A. Vionnet	Entreprise Ascenseurs du Léman	2 h		Une fois par mois
9.18	Contrôle et état des lieux	A tous les niveaux	1	SB-AS	SB-AS	8 j	1	
9.20	Réseaux de drainage canalisation Contrôle général et curage si nécessaire	Ensemble du bâtiment	1	SB-AS E. Ligabue SB-AS E. Ligabue	SB Entr.ONET)) 18 j))	1	
9.22	Nettoyage	Anneau Lignes Locaux tech.	1	B. Dumas	SB Equipe H. Piron			Dernière semaine d'ouverture

	Description	Emplacement	Rad.	Demandé par	Exécuté par	Durée	Priorité	Remarques
PSR 1.1	Test d'isolation HT des bobines principales, de la boucle en 8 et des PFW de l'aimant principal.	Anneau et Salle de l'unité de référence	2	F. Rohner	L. Jeannerot L. Brouwers	2 h.		Dès la fin du dernier run 1985.
PSR 1.2	Retrait des dosimètres sur les 100 unités de l'anneau	Anneau	2	L. Brouwers	Section MA			
PSR 1.3	Retrait des protections sur les unités qui nécessitent une intervention ou un contrôle.	Anneau	2	L. Jeannerot	Section MA			
PSR 1.4	Echange des câbles de la boucle en 8 dont on a décelé une détérioration de l'isolation lors du test HT à 4 kv.	Anneau	2	L. Jeannerot	Section MA			
PSR 1.5	Déconnexion et reconnexion de 2 unités devant être déplacées pour échange de la chambre à vide : MU 74 et MU 92.	Anneau	2	A. Bulet	Section MA			
PSR 1.6	Dans la galerie extérieure de l'anneau, contrôle du serrage des colliers de tous les manchons échangés lors de l'arrêt de janvier 1985.	Anneau	2	L. Jeannerot	Section MA			
PSR 1.7	Remontage des protections après contrôle des connexions PFW et boucle en 8.	Anneau	2	L. Jeannerot	Section MA			
PSR 1.8	Contrôle des isolations et circuits de masse des 101 unités.	Anneau	2	L. Jeannerot	Section MA			

	Description	Emplacement	Rad.	Demandé par	Exécuté par	Durée	Priorité	Remarques
PSR 1.9	Test d'isolation HT général des bobines principales et de la boucle en 8; tous les capots remontés.	Anneau et Salle de l'unité 101	2	F. Rohner	L. Jeannerot L. Brouwers	2 h.		La veille du jour où sera repulsé l'aimant principal.
PSR 1.10	Remise en place des dosimètres sur les 100 unités de l'aimant.	Anneau	2	L. Brouwers	Section MA			
PSR 1.11	Contrôle des circuits auxiliaires des PFW.	Anneau et unité de référence	2	M. Tardy	M. Tardy + régie	8 j.		Retrait des cartes de correction a effectuer après le test d'isolation HT.
PSR 1.12	Contrôle des circuits de corrections passives.			M. Tardy	M. Tardy + régie	15 j.		

Description	Emplacement	Rad.	Demandé par	Exécuté par	Durée	Priorité	Remarques
PSR 2.1 Installer dVT	SD 2	2	Liste des Travaux de L. Brouwers du 1.10.1985.	Atelier PS (mécanique et alignement). F. Bandi (câblage puissance). M. Bôle-Feysot + Régie. (hydraulique contrôles).	½ j. 1 j.		Vient de ss 18.
PSR 2.2 Enlever DNH	SD 12	2	Idem	Atelier PS F. Bandi	½ j. ½ j.		DNH à stocker au Hall Nord.
PSR 2.3 Installer QNO	SD 14	2	Idem	Atelier PS F. Bandi	½ j. 1 j.		QNO vient de SD 37.
PSR 2.4 Enlever dVT	SD 18	2	Idem	Atelier PS	½ j.		dVT va en SD 2.
PSR 2.5 Enlever DVT et dVT.	SD 24	2	Idem	Atelier PS F. Bandi	½ j. ½ j.		DVT va en SD 30. dVT va en SD 52.
PSR 2.6 Installer DVT et installer DLH.	SD 30	2	Idem	Atelier PS F. Bandi	½ j. 1 j.		DVT vient de SD 24. DLH à fournir.
PSR 2.7 Enlever QNO	SD 37	2	Idem	Atelier PS	½ j.		QNO va en SD 14.
PSR 2.8 Installer 2 RWS.	SD 41	2	Idem	Atelier PS F. Bandi	1 j. 1 j.		2 RWS à fournir.
PSR 2.9 Installer dVT.	SD 52	2	Idem	Atelier PS V. Glaus	½ j. 1 j.		dVT vient de SD 24.
PSR 2.10 Installer DVT	SD 54	2	Idem	Atelier PS F. Bandi	½ j. ½ j.		DVT à fournir.
PSR 2.11 Installer QNO	SD 64	2	Idem.	Atelier PS F. Bandi	½ j. 1 j.		QNO vient de SD 87.
PSR 2.12 Installer RWS	SD 67	2	Idem	Atelier PS	1 j. 1 j.		RWS à fournir.

	Description	Emplacement	Rad.	Demandé par	Exécuté par	Durée	Priorité	Remarques
PSR 2.13	Enlever QNO	SD 87	2	Idem	Atelier PS	½ j.		QNO va en SD 64.
PSR 2.14	Câblage pour RWS. 2 lignes entre 365 et 355 + câblage anneau.			M. Bôle-Feysot	F. Bandi			
PSR 2.15	Piquage sur circuit eau déménalisée de l'anneau.	Pour alimenter 5 ou 6 SD	1	M. Bôle-Feysot				<u>Nécessite la vidange de l'installation.</u>
PSR 2.16	Contrôle polarités sur tous les aimants.	SD's	2	M. Bôle-Feysot	M. Bôle-Feysot + Régie C. Saulnier L. Blanc			Dernière semaine.
PSR 2.17	Contrôle du déclenchement des interlocks de tous les aimants.	SD's	2	M. Bôle-Feysot	M. Bôle-Feysot + Régie			Dernière semaine.
PSR 2.18	Marquages et mise à jour des patch-panels.	Bât. 365 Bât. 355	0	M. Bôle-Feysot	M. Bôle-Feysot + M. Woltèche			
PSR 2.19	Réaménagement de toutes les sécurités pour les sextupôles.		1	M. Bôle-Feysot	M. Bôle-Feysot + V. Glaus			
PSR 2.20	Remplacer qNS par qLS.	SD 92	2	M. Bôle-Feysot	M. Bôle-Feysot			

	Description	Emplacement	Rad.	Demandé par	Exécuté par	Durée	Priorité	Remarques
PSR 3.1	Retrait septum électrost. pour CT.	SD 31		M. Thivent	A. Rochex + Vide	½ j.	1	Dès ouverture du secteur 4 et après étuvage pompe ionique 31 et 31 A.
PSR 3.2	Réinstallation du septum CT (échange).	SD 31		M. Thivent	A. Rochex + Vide	½ j.	1	Le plus tard avant fermeture du secteur 4.
PSR 3.3	Retrait septum électrostatique.	SD 83		M. Thivent	A. Rochex + Vide	½ j.	1	Dès ouverture du secteur 9 et après étuvage pompe ionique 83 et 83 A.
PSR 3.4	Réinstallation du septum électrostatique.	SD 83		M. Thivent	A. Rochex + Vide.	½ j.	1	Le plus tard avant fermeture du secteur 9.

	Description	Emplacement	Rad.	Demandé par	Exécuté par	Durée	Priorité	Remarques
PSR 4.1	Déplacement pick-up compact, alignement. Raccourcir 3 câbles.	SD 92 → 98 SD 92 → 98	2	E. Schulte E. Schulte	R. Bourgeois J. Durand V. Glaus			
PSR 4.2	Remplacer 4 passages vide sur pick-up "Dampier" et installer 4 nouveaux "cathode followers".	SD 01	2	E. Schulte	J.C. Dubois			
PSR 4.3	Déplacer tank pick-up (USP) de la SD 67 vers SD 39.	SD 39	2	L. Brouwers	R. Bourgeois + vide			
PSR 4.4	Déplacer 2 pick-up's large bande (UWB) de la SD 92 vers SD 95. Rallonger câble coaxial. Installer alimentation p.u.	SD 95	2	L. Brouwers	R. Bourgeois + vide J. Durand V. Glaus			
PSR 4.5	Enlever pick-up compact, réparation, remise en place.	SD 30	2	E. Schulte	R. Bourgeois + vide			
PSR 4.6	Déplacement TRA	SS 10 - SS 78	2	P. Odier	Groupe ML Section Vide (A. Burllet)		1	Pose de câbles, démontage - remontage vide-mécanique etc.
	doit impérativement être terminé pendant l'arrêt							

	Description	Emplacement	Rad.	Demandé par	Exécuté par	Durée	Priorité	Remarques
BT 1.1	Test pressurisation He circuit refroidissement.	Septum 16	2	B. Boileau	BT/ML Vacuum	½ j.		Avant mise à la PA éventuelle.
BT 1.2	Idem.	Septum 26	2	B. Boileau	BT/ML Vacuum	½ j.		Idem.
BT 1.3	Idem.	Septum 42	2	B. Boileau	BT/ML Vacuum	½ j.		Idem.
BT 1.4	Idem.	Septum 58	2	B. Boileau	BT/ML Vacuum	½ j.		Idem.
BT 1.5	Idem.	Septum 61	2	B. Boileau	BT/ML Vacuum	½ j.		Idem.
BT 1.6	Idem.	Septum 62	2	B. Boileau	BT/ML Vacuum	½ j.		Idem.
BT 1.7	Idem.	Septum 85	2	B. Boileau	BT/ML Vacuum	½ j.		Idem.
BT 1.8	Entretien batterie d'eau déminéralisée.	Septum 16	2	B. Boileau	BT/Delattre Lévivier	1 j.		
BT 1.9	Idem.	Septum 26	2	B. Boileau	BT/Delattre Lévivier	1 j.		
BT 1.10	Idem.	Septum 42	2	B. Boileau	BT/Delattre Lévivier	1 j.		
BT 1.11	Idem.	Septum 60	2	B. Boileau	BT/Delattre Lévivier	1 j.		
BT 1.12	Idem.	Septum 85	2	B. Boileau	BT/Delattre Lévivier	1 j.		
BT 1.13	Pose boîte d'interconnexion pour SM 74.	SD 74	2	D. Boimond	V. Glaus			
BT 1.14	Pose boîte d'interconnexion pour SM 92.	SD 92	2	D. Boimond	V. Glaus			
BT 1.15	Changement de disjoncteur dans les SMB (ancien modèle).		2	D. Boimond	V. Glaus			

	Description	Emplacement	Rad.	Demandé par	Exécuté par	Durée	Priorité	Remarques
BT 2.1	Montage des écrans anti rayonnement électronique dans aimants.	BFA 9 SS 9 BFA 21 SS 21	2	K. Metzmacher	K. Metzmacher	2 j.	1	Ouverture du tank à vide Enlèvement de la cloche par pont roulant. Besoin d'un nouveau joint.
BT 2.2	Installation des tanks des kickers.	KFA 72 SS 72 KFA 94 SS 94	2	K. Metzmacher	Atelier PS Vide Géomètre	1 sem.	1	Besoin de chambre à vide pour rattrapage de longueur.
BT 2.3	Installation du groupe de pompage de l'huile radiatement extérieure + connexion rws SS 94.	SS 94 et dessous plancher extérieur	1	K. Metzmacher	D. Rosset + équipe	1 sem.	1	Accès dans passage des câbles extérieurs.
BT 2.4	Finition des câbles transmission d'impulsions.	SS 94 SS 77	1	K. Metzmacher	D. Rosset	1 sem.	1	
BT 2.5	Tirage des câbles flexibles de transmission d'impulsions.	SS 71 - 72 SS 84	1	K. Metzmacher	Equipe Kicker	3 j.	1	
BT 2.6	Contrôle général d'équipement kickers sur toutes résistances de terminaisons, changements éventuels.	SS 9, 21, 28, 45, 71, 77, 79, TT2	2	K. Metzmacher	Equipe Kicker	2 sem.	1	Accès autour de l'équipement.
BT 2.7	Retrait KSW.	SS 30	2	K. Metzmacher	Equipe Kicker		1	

	Description	Emplacement	Rad.	Demandé par	Exécuté par	Durée	Priorité	Remarques
TT 1.1	Entretien des aimants des lignes de transfert.	TT2 TTL2 FA 58		M. Corcelle	M. Corcelle + Régie	15 j.		Alimentations stoppées. Eau coupée.
TT 1.2	Installation 2 Tanks MTV. 4 Dipôles de Steering. 1 SEM Grid.	TTL2 Injection AA		S. Maury T. Sherwood	M. Corcelle A. Burllet M. Corcelle A. Burllet	3 sem. 3 sem.		
TT 1.3	Installation boîte interlock TT2.	TT2		D. Fiander	M. Corcelle + Régie	15 j.		
TT 1.4	Contrôle des résistances de terminaison des ERDs 1 + 2. <u>Refroidissement TT2</u>	TT2		K. Metzmacher	Equipe Kickers	2 j.		Indépendant des autres services.
TT 1.5	Entretien des pompes, moteurs, filtres eau et air. Soupapes de sécurité.	Bât. 269		Refroidissement PO.	Equipe Entretien			
TT 1.6	Contrôle état des lieux.	A tous les niveaux		SB-AS	SB-AS			
TT 1.7	Contrôle du tassement et des témoins.	Ensemble des tunnels TT2-TTL2-TT10		SB-AS E. Ligabue	Maçons SB	10 j.		
TT 1.8	Nettoyage annuel des canalisations.				SB Entreprise ONET			
TT 1.9	Infiltrations				Entreprise P. Stoeckli	10 j.		

	Description	Emplacement	Rad.	Demandé par	Exécuté par	Durée	Priorité	Remarques
TT 1.10	Echange éclairage.	TT2		A. Sanselone	A. Sanselone	2 j.	2	
TT 1.11	Ecrans lumineux à échanger contre des écrans plus sensibles.	FT16-MTV 374 FT16-MTV 388 FTS-MTV 679		J. Boillot et J.P. Potier	PS - OP - TA	5 j.		Hublots à enlever, écrans à échanger et hublot à reserrer.
TT 1.12	Divers travaux sur les systèmes de contrôle pour	MTV-8091 TTL MTV-2603 TTL MTV-8063 AA MTV-8055 AA				5 j.		

	Description	Emplacement	Rad.	Responsable	Exécuté par	Durée	Priorité	Remarques
PO 1.1	<p><u>Sous-station poste 18 kV</u> Contrôle du niveau d'huile du réservoir d'expansion des 11 transformateurs et prélèvement d'échantillonage d'huile.</p>	Sous-station Bâtiment 355 R-034	-	R. Kaiser	Equipe PH + SB			
PO 1.2	Etanchement des fuites des 11 transformateurs.	dito.	-	dito.	Main d'oeuvre temporaire.			
PO 1.3	Nettoyage des 11 transformateurs.	dito.	-	dito.	dito.			
PO 1.4	Remplacer transformateur T10	dito.	-	dito.				
PO 1.5	<p><u>Installation électrique HT et BT du convertisseur</u> Révision complète des disjoncteurs et sectionneurs de la machine Siemens.</p>	Sous-sol du convertisseur Bâtiment 358 S-008, S-018	-	dito.	Equipe PH + Siemens			
PO 1.6	Nettoyage des transformateurs, onduleur, excitation et moteur, également des 2 transformateurs PFW.	Salle convertisseur, Bât. 358 + Cour intérieure	-	dito.	Main d'oeuvre temporaire.			
PO 1.7	Contrôle des ventilateurs excitation et onduleur.	Bâtiment 358	-	G. Brulhart	Equipe PH			
PO 1.8	Contrôle de la station d'air comprimé du compresseur et des deux réservoir.	Bâtiment 358 S-020	-	R. d'Angelo	Equipe PH + main d'oeuvre temporaire.			

	Description	Emplacement	Rad.	Responsable	Exécuté par	Durée	Priorité	Remarques
PO 1.9	Contrôle visuel des redresseurs de protection au sélénium pour onduleur moteur et excitation alternateur.	Sous-sol du convertisseur Bâtiment 358 S-008, S-002	-	S. Ritossa	Equipe PH			
PO 1.10	Contrôle et nettoyage des circuits de filtrage, 1er étage.	1er étage bât. filtre Bâtiment 358 1-010	-	S. Ritossa	Equipe PH + main d'oeuvre temporaire.			
PO 1.11	Contrôle et nettoyage des circuits de filtrage rez-de chaussée, 2 groupes de condensateurs.	Rez-de-chaus. bât. filtre Bâtiment 358	-	ditto.	Equipe PH + main d'oeuvre temporaire.			
PO 1.12	Réfection des cales des 2 selfs principales.	Rez-de-chaus. bât. filtre Bâtiment 358	-	R. d'Angelo	Equipe Siemens.			
PO 1.13	Révision et nettoyage des courts-circuiteurs rapides.	ditto.	-	R. Kaiser	Equipe PH			
PO 1.14	Nettoyage et graissage des 4 sectionneurs.	1er étage bât. filtre Bâtiment 358	-	ditto.	Equipe PH			
PO 1.15	Contrôle et réglage des éclateurs + nettoyage	ditto.	-	S. Ritossa	Equipe PH			
	<u>Convertisseur</u>							
PO 1.16	Démontage des rotors du convertisseur. Nettoyage, révision des fixations des bobinages.	Salle convert. Bâtiment 358 R-006	-	R. d'Angelo	Equipe PH + Siemens			

	Description	Emplacement	Rad.	Responsable	Exécuté par	Durée	Priorité	Remarques
P0 1.17	Contrôle des 4 échangeurs air eau du groupe tournant.	Sous-sol convertisseur Bâtiment 358	-	R. d'Angelo	Equipe PH + main d'oeuvre temporaire.			
P0 1.18	Démontage en bout d'arbre du groupe tournant du système d'essais, générateur de signaux.	dito. R-006	-	dito.	dito. Equipe PH + Siemens			
P0 1.19	Adaptation du ventilateur de réserve pour la ventilation bagues moteur.	Salle convertisseur. Bâtiment 358 R-006	-	dito.	Equipe PH			
	<u>Station de conversion</u>							
P0 1.20	Contrôle des ventilateurs des armoires redresseurs + by-pass.	Bâtiment 358 R-005	-	P. Delerce	Equipe PH			
P0 1.21	Remplacement de l'échangeur eau-huile du transfo B. <u>Salle de contrôle</u>	Bâtiment 355	-	R. d'Angelo M. Seguin	Equipe PH + main d'oeuvre temporaire			
P0 1.22	Terminer le démontage des circuits auxiliaires du transfo à gradins.	Salle de contrôle Bâtiment 358 S-001	-	A. Lévrier	dito.			
P0 1.23	Modification du système scrutateur pour le relevé des divers paramètres.	dito.	-	D. Rivalli M. Seguin	dito.			
P0 1.24	Installation du système pour démarrage automatique du groupe.	dito.		dito.	dito.			
P0 1.25	Compléter matériel de réserve et documentation pour l'unité 101.	dito.		M. Seguin	Equipe PH			

	Description	Emplacement	Rad.	Responsable	Exécuté par	Durée	Priorité	Remarques
P0 1.26	Montage du Simatic 115U + imprimante défauts.	Salle de contrôle Bâtiment 358 S-001	-	P. Delerce M. Sequin	Equipe PH			
P0 1.27	Essais des verrouillages des surveillances de protection et des commandes électroniques et conventionnelles pour les systèmes du convertisseur et des thyristors.	ditto.	-	A. Lévrier	ditto.			
P0 1.28	Nettoyage des filtres des ventilateurs sur corbeilles électroniques.	ditto.	-	S. Ritossa	ditto.			
P0 1.29	Changer les ventilateurs sur les châssis alimentations régulation de tension et puissance.	ditto.	-	S. Ritossa	ditto.			
	<u>ASC</u>							
P0 1.30	Petite révision de l'installation par monteur Siemens.	Bâtiment 259	-	R. Kaiser	Equipe PH + Siemens			
P0 1.31	Test et contrôle complet de la batterie.	ditto.	-	F. Hoffmann	Equipe PH			
P0 1.32	Changer les voyants sur synoptique principal.	Salle de Contrôle Bât. 358, S-001	-	G. Brulhart	ditto.			

	Description	Emplacement	Rad.	Responsable	Exécuté par	Durée	Priorité	Remarques
	<u>Refroidissement</u>							
P0 1.33	Installation du nouveau traitement d'eau Booster (raccordement)	Bâtiment 361	-	G. Brulhart A. Donche	Equipe PH + refroidissement.			
P0 1.34	Déconnecter et reconnecter de nouvelles vannes (Booster)	ditto.	-	ditto.	ditto.			
P0 1.35	Démontage de la partie électrique des anciens réservoirs Est + Sud + aimant.	Bâtiment 355	-	A. Donche	ditto.			
P0 1.36	Déconnecter et raccorder l'installation traitement d'eau dans nouveau local AA.	Bâtiment 193	-	G. Brulhart	ditto.			
P0 1.37	Changer les interrupteurs dans les sections LPI et changer gaines de terre.	Bâtiment 2001 " 2004	-	G. Brulhart	ditto.			
P0 1.38	Modification du châssis de remplissage pour contrôle du stotz moteur.	Salle de Contrôle + local traitement d'eau	-	M. Seguin	ditto.			
P0 1.39	Démontage pompe complémentaire.	Bâtiment 355	-	A. Donche	ditto.			

	Description	Emplacement	Rad.	Demandé par	Exécuté par	Durée	Priorité	Remarques
P0 2.1	<u>Refroidissement Aimant PS</u> Installation d'un vase d'expansion "Pneumatex".	Bât. 355	-	Refroidissement PO	Entreprise			
P0 2.2	Découpe d'une manchette sur circuit B.P.	Anneau PS	-	ditto.	Entreprise Lecrenier			
P0 2.3	Vérification des échangeurs de chaleur.	Bât. 355	-	ditto.	Equipe entretien			
P0 2.4	Entretien des pompes, moteurs, filtres eau et air, soupapes de sécurité	Bât. 355	-	ditto.	ditto.			
P0 2.5	<u>Refroidissement LEAR et Est.</u> Modification des manifolds Zone Est.	Anneau PS	-	ditto.	Entreprise			
P0 2.6	Entretien des pompes, moteurs, filtres eau et air, soupapes de sécurité, réfrigérants.	Bât. 355	-	ditto.	Equipe entretien			
P0 2.7	Révision des moteurs, des ventilateurs et pompes primaires.	Bât. 255	-	ditto.	Entreprise Meythiaz			
P0 2.8	Vérification des échangeurs de chaleur.	Bât. 355	-	ditto.	Equipe entretien			

	Description	Emplacement	Rad.	Demandé par	Exécuté par	Durée	Priorité	Remarques
P0 2.9	<u>Refroidissement Centre Anneau</u> Révision des moteurs des pompes HP et BP.	Bât. 359	-	Refroidissement PO	Entreprise Meythias			
P0 2.10	Branchement d'aimants en sections 41 et 67.	Anneau PS	-	ditto.	Entreprise			
P0 2.11	Branchement Linac I et source ECR.	Anneau PS	-	ditto.	Entreprise			
P0 2.12	Entretien des pompes, moteurs filtres eau et air, soupapes de sécurité.	Bât. 359	-	ditto.	Equipe entretien			
P0 2.13	<u>Refroidissement II2 et bât. 174</u> Entretien des pompes, moteurs, filtres eau et air, soupapes de sécurité.	Bât. 174, 269	-	ditto.	Equipe entretien			
P0 2.14	Révision moteur pompe eau déminéralisée.	Bât. 174	-	ditto.	Entreprise Meythias			
P0 2.15	<u>Refroidissement Booster</u> Mise en place d'une nouvelle installation de traitement d'eau (circuit production).	Bât. 361	-	ditto.	Entreprise Christ			
P0 2.16	Remplacement des vannes de régulation primaires des circuits anneau-zones	Bât. 361	-	ditto.	Entreprise			

	Description	Emplacement	Rad.	Demandé par	Exécuté par	Durée	Priorité	Remarques
P0 2.16 (suite)	et locaux techniques.							
P0 2.17	Remplacement de la tige de commande vanne de fermeture sur retour circuit anneau.	Bât. 361	-	Refroidissement PO	Entreprise Meythias			
P0 2.18	Augmentation de la surface d'échange de l'installation de refroidissement aimant à septum.	Bât. 361	-	dito.	Entreprise Alfa Laval			
P0 2.19	Entretien des pompes, moteurs, filtres eau et air, soupapes de sécurité.	Bât. 361	-	dito.	Equipe entretien			
	<u>Refroidissement AA - ACOL</u>							
P0 2.20	Déplacement installation de traitement d'eau.	Bât. 193	-	dito.	Entreprise			
P0 2.21	Nettoyage de l'échangeur de chaleur "Vicarb".	Bât. 193	-	dito.	Entreprise Vicarb			
P0 2.22	Entretien des pompes, moteurs, filtres air et eau, soupapes de sécurité, réfrigérant.	Bât. 193	-	dito.	Equipe entretien			
P0 2.23	Installation de la ligne d'éjection et façade ouest.	Bât. 193	-	dito.	Entreprise			

Description	Emplacement	Rad.	Demandé par	Exécuté par	Durée	Priorité	Remarques
PO 3.1 Entretien des alimentations suivantes : D5H1 EJ, D1K1 EJ, D1K2 EJ D2K1 EJ, D2K2 EJ, D4K1 EJ D4K2 EJ, D4K3 EJ.	Bâtiment 365	-	H. Dijkhuizen	H. Dijkhuizen R. Boiry	2 jours	1	-----
PO 3.2 Entretien des alimentations suivantes : D4K1 SB, D4K2 SB, D4K3 SB D4K4 SB, D4K5 SB.	Bâtiment 362	-	ditto.	ditto.	1 jours	1	-----
PO 3.3 Entretien des alimentations SPG1 et TRG1	Bâtiment 359	-	ditto.	ditto.	2 jours	1	-----
PO 3.4 Entretien des alimentations D1K1 TR, D1K2 TR, D5H1 TR, D5H2 TR.	Bâtiment 152	-	ditto.	ditto.	4 jours	1	-----
PO 3.5 Entretien des alimentations W1K1, W1K2, W1K3, W4H1, W4H2.	Bâtiment 355	-	ditto.	H. Dijkhuizen E. Babaz	4 jours	1	-----
PO 3.6 Modification tableau 380 PFW pour nouvelle B8.	Bâtiment 355	-	ditto.	H. Dijkhuizen R. Boiry	2 jours	1	-----
PO 3.7 Entretien des alimentations I701, 702, 709, 710, 711.	Bâtiment 152	-	J. Guillet	J.P. Scheffre E. Babaz	1 sem.	1	Les tests finals se feront pendant la dernière semaine de l'arrêt.
PO 3.8 Entretien des alimentations I700, I500, I250 pour BH3, BH4 (Linac).	Bâtiment 355	-	ditto.	ditto.	1 sem.	1	-----
PO 3.9 Entretien de l'alimentation SPG2	Bâtiment 359	-	ditto	ditto.	3 jours	1	-----
PO 3.10 Entretien des alimentations I704, 705, 706, 707, 708.	Bâtiment 365	-	ditto.	ditto.	1 sem.	1	-----

	Description	Emplacement	Rad.	Demandé par	Exécuté par	Durée	Priorité	Remarques
PO 3.11	Mise en service des 2 alimentations T250 pour le Linac 1 (0+, P).	Bâtiment 355	-	J. Guillet	J.P. Scheffre E. Babaz	1 sem.	1	
PO 3.12	Mise en service des alim. T700 pour les aimants "Wiggler".	Bâtiment 152	-	J. Guillet	dito.	3 jours		
PO 3.13	Câblage des racks 65, 66, 67, 68, 47, 48 SK et DVT des corrections Basse Energie.	Bâtiment 355	-	M. Lamidon	V. Glaus	2 sem.	1	Travaux demandés en 84/85 et repoussés à l'arrêt 85/86.
PO 3.14	Dépoussiérage de tous les amplificateurs CBE.	Bâtiment 353 "	-	R. Pittin	Personnel temporaire	10 jours		
PO 3.15	Patch-panel Bât. 365 Entretien et graissage des tiroirs. Réglage des "micro-switches"	Bâtiment 365	-	M. Woltèche	M. Woltèche	3 jours	2	
PO 3.16	Patch-panel PFW Vérifier entretien et graissage.	Bâtiment 355	-	M. Woltèche	M. Woltèche	2 jours	2	
PO 3.17	Patch-panel Bât. 355 Entretien et graissage des tiroirs. Réglage des "micro-switches"	Bâtiment 355	-	M. Woltèche	M. Woltèche	3 jours	2	
PO 3.18	Modification câblage patch-panel et interlock pour les aimants "Wiggler"	Bâtiment 355 "	-	M. Woltèche	M. Woltèche	3 jours	1	

	Description	Emplacement	Rad.	Demandé par	Exécuté par	Durée	Priorité	Remarques
PO 4.1	Entretien cellules 18 kV Calor Emag.	Bât. 263	-	K. Messmer	Maison extérieure	1 sem.		
PO 4.2	ditto.	Bât. 250	-	ditto.	ditto	1 sem.		
PO 4.3	Entretien transformateurs - Vérification Silicagel. - Nettoyage isolateur. - Visite générale - Prélèvement huile pour analyse.	Bât. 250, 251 263, 269, 356 193.	-	L. Decurninge	Opérateur + reprise	3 sem.		
PO 4.4	Installation protections homopolaires. Mise en service.	Bât. 250 251 263	-	SB	Opérateur + reprise	3 sem.		
PO 4.5	Entretien batterie 48 V	Bât. 250, 251	-	L. Decurninge	Opérateur	3 jours		
PO 4.6	Entretien machines tournantes Siemens et MFO.	Bât. 250	-	K. Messmer	Opérateur + reprise	3 sem.		
PO 4.7	Essais de surintensité	Bât. 250	-	L. Decurninge	Opérateur	1 sem.		
PO 4.8	SIMATIC Est : - Montage alarme acoustique et visuelle ventileurs défectueux. - Modifier la distribution 24 V.	Bât. 251	-	D. Berlin	Opérateur	1 sem.		
PO 4.9	Alimentations L10, L50, L100, L250 (LEAR) - Vérification tiroir ADC-DAC (résist. 47 k) - Changement commutateur polarité sur L250.	Bât. 249 + Hall Sud	-	D. Berlin	Opérateurs	3 sem.		

	Description	Emplacement	Rad.	Demandé par	Exécuté par	Durée	Priorité	Remarques
PO 4.9 (suite)	<ul style="list-style-type: none"> - Came de changement de polarité à vérifier sur toutes les alimentations. - Modifier cartes électroniques des redresseurs R1, R2, R10, et tester (suite à défauts redondance). - L10 SRB2. - Changer leds défectueux. - Changer lampes néon. 							
PO 4.10	<p>IT2 - Bât. 269</p> <ul style="list-style-type: none"> - Entretien batterie 48 V - Retirer câbles inutilisés. - Câblage flashing de 50 aimants dans crate protection. - Pose de 23 câbles DAC - Raccordement de 14 câbles. - Modification des interfaces spécifiques. - Montage adaptateur sur DAC. - Entretien disjoncteur sur tous les redresseurs. <p>Changement thermiques sur platines prémagnétisation.</p>	Bât. 269	<ul style="list-style-type: none"> - - - - - - - 	<ul style="list-style-type: none"> G. Rentier G. Rentier L. Decurninge 	<ul style="list-style-type: none"> Opérateur Equipe Glaus Opérateur Equipe Glaus Opérateur Opérateur Opérateur 	<ul style="list-style-type: none"> 3 jours 1 sem. 1 sem. 1 sem. 1 sem. 1 sem. 2 sem. 		

	Description	Emplacement	Rad.	Demandé par	Exécuté par	Durée	Priorité	Remarques
P0 4.11	AA - Changement lampes neon sur alim. pulsées. - Modification de 5 crates protection et mise à jour de dossiers. - Installation de 6 nouvelles alimentations ACOL. - Vérification disjoncteur 18 kV (défaut câblage) - Matériel de réserve septum.	Bât. 193	- - - - -	G. Rentier dito. dito. dito. dito.	Opérateur Opérateur Opérateur Merlin-Gérin Opérateur	2 jours 1 sem. 2 sem. 1 jour 2 jours		
P0 4.12	Redresseurs R3 - Vérification ventilateurs. - Entretien disjoncteurs.	Bât. 263	-	L. Decurninge	Opérateur	3 sem.		
P0 4.13	Redresseurs R404 - Changement barres thyristors.	Bât. 263	- -	dito.	Opérateur	1 sem.		
P0 4.14	Redresseurs type Electronique ESI - Repérer défaut externe - Repérer défaut débistat	Bât. 251 Bât. 263 Bât. 264	-	D. Berlin	Opérateur	3 jours		
P0 4.15	Redresseurs R3 Siemens - Suppression des plages, montage des nouvelles.	Bât. 251	-	L. Decurninge	Opérateur + 1 mécanicien	2 sem.		
P0 4.16	Modification ventilateurs redresseurs R2	Bât. 251, 263, 264	-	dito.	Opérateur + 1 câbleur	3 sem.		

	Description	Emplacement	Rad.	Demandé par	Exécuté par	Durée	Priorité	Remarques
P0 5.1	<p><u>ALIMENTATIONS PULSEES</u></p> <p><u>Distributeur PSB</u> <u>-I_n.DIS</u></p> <p>Nettoyage général Vérification des courts-circuits automatiques. Vérification des prises haute tension. Modification des connecteurs haute tension.</p>	Armoires BCER	-	J.P. Royer	F. Gendre + personnel temporaire	3 jours		
P0 5.2	<p>Septa pulsés PSB <u>BI_n SMV, BI.SMH, BI.SMV30</u></p> <p>Vérification puissance et électronique.</p>	BCER	-	J.P. Royer	C. Ducastel J.P. Royer	2 jours		
P0 5.3	<p><u>Dipôles pulsés PSB</u></p> <p>Vérification des alimentations.</p>	BCER	-	J.P. Royer	C. Ducastel J.P. Royer	2 jours		
P0 5.4	<p>Septa pulsés PS <u>PI.SMH 26, PR.SMH16,</u> <u>PR.SMH58</u></p> <p>Vérification puissance et électronique.</p>	Bâtiment 367	-	C. Ducastel J.P. Royer	C. Ducastel J.P. Royer	2 jours		
P0 5.5	<p>Quadrupôles pulsés AA <u>QF050, QDE52, QF055,</u> <u>QDE70, QF071</u></p> <p>Vérification puissance et électronique.</p>	Bâtiment 193 AA	-	C. Ducastel	Equipe P0/EA C. Ducastel	5 jours		

	Description	Emplacement	Rad.	Demandé par	Exécuté par	Durée	Priorité	Remarques
PO 5.6	<p>Septa pulsés PS <u>PRSMH74 et PRSMH92</u> Installation transfo d'adaptation. <u>Tests avant faisceau</u></p>	<p>Anneau PS</p>	-	C. Ducastel	C. Ducastel + mécanicien atelier PS	8 jours		
PO 5.7	<p>5 alimentations distri- buteur. 5 alimentations septa. 57 alimentations dipôles. 5 alimentations quadri- pôles. 3 alimentations septa.</p>	<p>BCER - Bât. 361 Bât. 361 Bât. 361 AA - Bât. 193 Bât. 367</p>	-	C. Ducastel J.P. Royer dito.	C. Ducastel J.P. Royer dito.	5 jours		
PO 5.8	<p><u>Dipôles et multipôles</u> (Correction Anneaux) (+ Transfert) Alimentation 1 kA Nettoyage. Contrôle connexions.</p>	BHP	-	M. Métais	Personnel temporaire.	1 jour	1	
PO 5.9	<p>Contrôle bancs à transis- tours, inverseurs polarité Etalonnage <u>Nouveaux Multipôles</u></p>	<p>BCER dito.</p>	-	M. Métais M. Métais	S. Laudet M. Métais	1 jour	1	
PO 5.10	<p>Contrôle bancs à transis- tours, inverseurs polarité</p>	BCER (BAT)	-	M. Métais	S. Laudet M. Métais	2 jours	1	Contrôle consécutif aux travaux sur électroni- que nouveaux multipôles

	Description	Emplacement	Rad.	Demandé par	Exécuté par	Durée	Priorité	Remarques
PO 5.11	<u>Corrections BDL + QC's</u> Contrôle bancs à transistors. Etalonnage.	BCER	-	M. Métais	F. Gendre M. Métais	1 jour	1	
PO 5.12	<u>Quadrupôles Injection</u> Installation ventilateurs de racks.	BCER	-	M. Métais	PS/PO/EI	3 jours	1	Installation spéciale sur 3 racks.
PO 5.13	Contrôle connexions sur châssis shunts.	BCER	-	M. Métais	Personnel temporaire	1 jour	1	
PO 5.14	Etalonnage	BCER	-	M. Métais	M. Métais	1 jour	1	
PO 5.15	<u>Nouveaux Multipôles</u> Modification 72 cartes Régulation. Modification 12 cartes surveillance alimentation	BAT	-	S. Laudet	Personnel temporaire	2 sem.	1	
PO 5.16	Remplacement de 12 châssis "New Multipoles". Mise en place de 8 châssis "Single Transceiver". Modification de câblage de 6 racks dans Groupe A et 6 racks dans Groupe B.	BAT	-	S. Laudet	PS/PO/EI (2 personnes)	4 sem.	1	
PO 5.17	Test et mise en service de 72 alimentations.	BAT	-	S. Laudet	S. Laudet	3 sem.	1	

	Description	Emplacement	Rad.	Demandé par	Exécuté par	Durée	Priorité	Remarques
	<u>Sous-station Booster</u>							
P0 5.18	Modification canivaux	Dalle Transfos	-	R. Gailloud	SB ou PO/EI	3 jours		Coupages 380/220 quelques heures pour Booster
P0 5.19	Service disjoncteur 18 kV	BSS	-	R. Gailloud	R. Gailloud	5 jours	1	
P0 5.20	Service disjoncteur 6 kV	BSS	-	R. Gailloud	R. Gailloud	5 jours	1	
P0 5.21	Réparation cellule 380 V	BSS	-	R. Gailloud	Hazemeyer + PS/PO/EI	1 jour	1	Coupages 380/220 quelques heures pour BRR
	<u>Alimentation Principale PS-Booster</u>							
P0 5.22	Service air comprimé	Bât. 271 - BPH	-	R. Gailloud	R. Gailloud F. Gendre	2 jours		
P0 5.23	Service filtre à air	BPH	-	R. Gailloud	R. Gailloud F. Gendre	1 jour		
P0 5.24	Démontage anciens diviseurs de tension	BPH	-	R. Gailloud	F. Gendre + aide	2 jours		
P0 5.25	Installation et raccordement châssis 33.	BCER	-	R. Gailloud	PS/PO/EI	2 jours		
P0 5.26	Modifications châssis 32 et 34.	BCER	-	R. Gailloud	R. Gailloud	2 jours		
P0 5.27	Modifications régulation QF/QD	BPH	-	R. Gailloud	R. Gailloud + PS/PO/EI	4 jours		
P0 5.28	Montage - câblage panneaux RC	BPH	-	R. Gailloud	F. Gendre + aide	15 jours		

	Description	Emplacement	Rad.	Demandé par	Exécuté par	Durée	Priorité	Remarques
	<u>Alimentation Principale</u> <u>PS-Booster</u>							
P0 5.29	Consolidation du Groupe 6-7	BPH-BCER	-	H. Fiebiger F. Gendre	F. Gendre + PS/P0/EI	4 sem.	1	
P0 5.30	Préparation alimentations QFD, QDE et alim. de réserve pour 1987.	BPH	-	H. Fiebiger	H. Fiebiger + PS/P0/EI	1 sem.		
P0 5.31	Etalonnage référence et mesure de courant de l'alim. BT.BHZ10.	BPH	-	H. Fiebiger	H. Fiebiger	2 jours	1	

	Description	Emplacement	Rad.	Demandé par	Exécuté par	Durée	Priorité	Remarques
PO 6.1	Vérification et ajustage alimentations Linac 2 (120 alim.)	Galerie Linac 2	-	R. Chaintreuil	R. Chaintreuil + entreprise extérieure	2 sem.	1	Inclus essais inductance sur ligne de puissance.
PO 6.2	Dépannage et mise en service alim. de réserve Linac 2 (env. 10 alim.)	dito.	-	dito.	dito.	1 sem.		
PO 6.3	Installation nouvelles alimentations Linac 1 - oxygène. Ajustage 3ème harmonique sur alim. existantes.	Linac 1	-	dito.	dito.	1 mois	1	
PO 6.4	Révision et remise en état alimentations BH1 et BH3.	Galerie Linac 2	-	B. Godenzi	R. Lips	1 mois	2	(Eventuellement alim. à remplacer. Dans ce cas, délai plus long).
PO 6.5	Installation contrôle alim. oxygène.	Linac 1 et Linac 2	-	B. Godenzi	G. Coudert P. Liénard R. Chaintreuil	1 sem.	1	
PO 6.6	Installation ADC 16 bits sur alim. Lear.	SRB2	-	G. Héritier	G. Héritier + entreprise extérieure	2 sem.	1	
PO 6.7	Travaux finition alimentations principales Lear.	SRB2	-	G. Héritier		2 sem.	2	

ML-VIDE PS

	DESCRIPTION	EMPLACEMENT	RAD.	EXECUTE PAR	DUREE	PRIORITE	REMARQUES
ML1	<p>SECTEUR I</p> <p>Retrait de l'ensemble PU</p> <p>Echange de 4 passages de</p> <p>Test He labo vide, remontage</p>	SD1		<p>Vide PS</p> <p>Section PUPS</p>			<p>Passage contrôlés</p> <p>avant montage</p>
ML2	<p>Echange 1 passage</p> <p>sur PU résistive</p>	SD3		<p>Vide PS</p> <p>PU</p>			<p>Passage contrôlé</p>

	DESCRIPTION	EMPLACEMENT	RAD.	EXECUTE PAR	DUREE	PRIORITE	REMARQUES
ML3	<p>SECTEUR I</p> <p>Retrait du tube section droite et de la pompe ionique 200 l/s.</p> <p>Installations de la cavité 114 MHz avec 2 pompes ioniques 400 l/s</p> <p>réglages</p> <p>raccordements standards</p>	SD4		<ul style="list-style-type: none"> - vide PS - atelier PS - section cavité 			<p>Protection GN2 dans la mesure du possible Prévoir tube de remplacement. La IP 200 l/s n'est pas retirée si la cavité n'est pas installée.</p>
ML4	<p>ouverture du B.F.A. pour modifications</p>	SD9		<ul style="list-style-type: none"> - section BFA - vide PS 			<p>Portée joint Protection</p>
ML5	<p>Retrait de l'ensemble transfo. avec la table et le support. Installation SD 78.</p> <p>L'ensemble vanne de secteur avec son support est retiré pour la SD 12</p> <p>Dépose de la pompe ionique 200 l/s</p>	SD10		<ul style="list-style-type: none"> - vide PS - atelier PS - section cavité 			<p>IP 200 l/s pour Hall 169 Les accouplements standards restent en place</p> <p>(Mise à la P. Atm. du Secteur 2)</p> <p>Ensemble transfo. pour la SD78</p>

ML-VIDE PS

	DESCRIPTION	EMPLACEMENT	RAD.	EXECUTE PAR	DUREE	PRIORITE	REMARQUES
ML6	<p>Installation de la cavité 114 MHz avec 2 pompes ioniques 400 l/s réglages</p> <p>raccordements standards</p> <p>retrait du dipôle avec la chambre à vide. Montage sur nouveau tube (L.870)</p> <p>Mise en place de la vanne de secteur et son support</p> <p>Accouplements standards (entretouise avec la vanne).</p> <p>Contrôle vide</p> <p>Isolation-circuits impédances</p>	SD12		<p>- vide PS</p> <p>- atelier PS</p> <p>- SM/AM</p> <p>contrôle vide</p>			<p>Retrait circuit air vanne de secteur et du câble de commande</p> <p>(Sous réserve, pour la cavité - dans le cas de non installation la IP 200 l/s reste en place) tube de remplacement -</p> <p>Reprise de tous les câblages pour le vide entre secteur 1 et secteur 2</p> <p style="text-align: center;"> 5 </p> <p>Circuit air comprimé - vanne de secteur</p>
ML7		Secteur 1		- vide PS			

ML-VIDE PS

	DESCRIPTION	EMPLACEMENT	RAD.	EXECUTE PAR	DUREE	PRIORITE	REMARQUES
ML8	SECTEUR 2 Retrait équipement et section droite. Installation cible de mesure venant de la SD 94	SD18		Vide PS Atelier PS			Tube complémentaire. Montage sextupôle court
ML9	Contrôle vide Isolation circuits impédances	Secteur 2		- vide PS			
ML10	SECTEUR 3 Ouverture du B.F.A pour modifications	SD21		- section B.F.A - vide PS			GN2 secteur
ML11	Retrait de la section droite avec céramique Coupe - soudure tube remplacement. Révision PU compact. Test He Remontage	SD30		- vide PS - atelier PS - P.U.			
ML12	Contrôle vide Isolation circuits impédances	Secteur 3		- vide PS			

ML-VIDE PS

	DESCRIPTION	EMPLACEMENT	RAD.	EXECUTE PAR	DUREE	PRIORITE	REMARQUES
	SECTEUR 4						
ML13	Echange septum électrostatique	SD31		- vide PS - section S.E.			(GN2 possible)
ML14	Réinstallation boîtier écrans et commande	SD34		- vide PS			Circuit air avec son support
	Installation du moniteur à fil venant de SD78						
	Réglages						
ML15	Retrait de la section droite avec l'ensemble table support.	SD38		- vide PS - atelier PS			
	Installations du transfo. courant faisceau, avec son support venant de SD72						
	Réglages						
	Raccordements						
ML16	Dépose équipement et tanks à vide	SD39		- vide PS - atelier PS			

ML-VIDE PS

	DESCRIPTION	EMPLACEMENT	RAD.	EXECUTE PAR	DUREE	PRIORITE	REMARQUES
ML17	Retrait du support Installation de l'ensemble ancien P.U. venant de la SD67 Embase à régler Contrôle vide	Secteur 4		- section P.U. - vide PS			Anciens accouplements avec bride émaillée côté boîtier
	Isolation circuits impédances						- 58 -
ML18	SECTEUR 5 Retrait boîtier cible et support pour SD89 Installation de 2 Wiggler Réglage	SD41		- vide PS - section cible - atelier PS			GN2 secteur (retrait embase sur poutre)
ML19	Contrôle vide Isolation circuits impédances	Secteur 5		- vide PS			

ML-VIDE PS

	DESCRIPTION	EMPLACEMENT	RAD.	EXECUTE PAR	DUREE	PRIORITE	REMARQUES
ML20	<p>SECTEUR 6</p> <p>Echange équipement</p> <p>Installation cible venant de SD94</p>	SD54		<p>- vide PS</p> <p>- section cible</p> <p>- atelier PS</p>			GN2 secteur
ML21	Consolider le support dipôle	SD59		- atelier PS			
ML22	<p>Contrôle vide</p> <p>Isolation circuits impédances</p> <p>SECTEUR 7</p>	Secteur 6		- vide PS			
ML23	<p>Retrait ensemble ancien P.U. avec son embase</p> <p>Installation Wiggler avec accouplements standards</p> <p>Table et support standard</p>	SD67		<p>- vide PS</p> <p>- atelier PS</p> <p>- section P.U.</p>			<p>Pour installation SD39 (GN2 secteur)</p> <p>Réglages</p>
ML24	Contrôle vide	Secteur 7		- vide PS			

ML-VIDE PS

	DESCRIPTION	EMPLACEMENT	RAD.	EXECUTE PAR	DUREE	PRIORITE	REMARQUES
ML25	<p>Isolation circuits impédances</p> <p>SECTEUR 8</p> <p>Retrait ensemble transfo - pour SD38</p> <p>Retrait pompe ionique 200 l/s</p> <p>Installation KFA avec 2 pompes ioniques 400 l/s</p> <p>Réglages</p> <p>Accouplement spécial aval</p>	SD72		<p>- vide PS</p> <p>- atelier PS</p> <p>- équipe KFA</p>			<p>GN2 - SD71-77-79</p> <p>(Chambre MU73 reste la même, boîtier raccord, non modifié)</p>
ML26	<p>Retrait IP 400 l/s et l'ensemble des supports avec les accouplements</p> <p>Installation volume aimant injection e⁻ (H.T.E)</p> <p>Accouplements et entretoise de jonction</p> <p>Retrait du quadrupôle injec.</p>	SD74		<p>- vide PS</p> <p>- atelier PS</p>			

ML-VIDE PS

	DESCRIPTION	EMPLACEMENT	RAD.	EXECUTE PAR	DUREE	PRIORITE	REMARQUES
ML27	Déplacement de l'unité d'aimant Retrait de la chambre à vide spéciale Travaux sur MU Installation de la nouvelle chambre standard - réglage boîtier raccord - soudure au position Test He Isolation	MU74		- section aimant - transport SB - atelier PS - vide PS			Hall Nord Stockage
ML28	Mise en place de l'unité - réglages	MU74		- section aimant - transport SB - géomètre - vide PS - atelier PS			
ML29	Dépose de la section droite - la turbo reste en place Retrait IP 200 1/s Remontage avec accouplement spécial en amont	S075					

ML-VIDE PS

	DESCRIPTION	EMPLACEMENT	RAD.	EXECUTE PAR	DUREE	PRIORITE	REMARQUES
ML30	Retrait du moniteur à fil avec son support pour la SD34 Installation de l'ensemble transfo avec son support, venant de la SD10 Tube complémentaire en aval Accouplements standards	SD78		- vide PS - atelier PS			Décâblage
ML31	Contrôle vide Isolation circuits impédances	Secteur 8		- vide PS			
ML32	SECTEUR 9 Echange septum électrostatique IP 400 l/s - isolation	SD83		- vide PS - section SE			GN2 secteur

ML-VIDE PS

	DESCRIPTION	EMPLACEMENT	RAD.	EXECUTE PAR	DUREE	PRIORITE	REMARQUES
ML33	<p>Echange accouplement aval</p> <p>Retirer le tank</p> <p>Aimant et pompes ioniques déposés</p> <p>Coupe - soudure</p> <p>Test He</p> <p>Remontage</p> <p>Réglage</p>	SD85		<ul style="list-style-type: none"> - atelier PS - transport SB - vide PS - atelier PS 			
ML34	<p>Retrait section droite avec équipements</p> <p>Installation ensemble volume cible venant de la SD41.</p> <p>Réglage</p>	SD89		<ul style="list-style-type: none"> - vide PS - atelier PS - section cible 			

ML-VIDE PS

	DESCRIPTION	EMPLACEMENT	RAD.	EXECUTE PAR	DUREE	PRIORITE	REMARQUES
ML35	Contrôle vide Isolation circuits impédances SECTEUR 10	Secteur 9		- vide PS			
ML36	Retrait de l'ensemble 3 Pick Up avec l'embase pour installation S095 Dépose Skew Installation ensemble volume aimant e ⁺ (H.T.P) avec embase - 2 pompes ioniques 400 l/s Raccordements spéciaux PU boîtier pour SD 98 Montage Skew élargi	S092		- vide PS - atelier PS - section P.U.			Accouplements anciens Retrait IP 200 l/s
ML37	Déplacement de l'unité d'aimant Retrait chambre à vide	MU92		- section aimant - transport SB			

ML-VIDE PS

	DESCRIPTION	EMPLACEMENT	RAD.	EXECUTE PAR	DUREE	PRIORITE	REMARQUES
	Vérification de l'aimant						
	Mise en place chambre à vide nouvelle			- atelier PS			
	Réglage - soudure en position de boîtier						
	Test He			- vide PS			
ML38	Mise en place de l'unité	MU92		- section aimant - transport SB - géomètres			
	Réglages						
ML39	Dépose IP 200 l/s	SD93		- vide PS - atelier PS			
	Retrait section droite						
	Installation nouvelle section droite élargie						
	Accouplement spéciaux entre-toise aval						Isolation sur entretoise
ML40	Retrait ensemble cible et son support pour installation SD18	SD94		- vide PS - atelier PS - section KFA - contrôle vide			Tube complémentaire avec sextupôle court
	Dépose du sextupôle						

ML-VIDE PS

	DESCRIPTION	EMPLACEMENT	RAD.	EXECUTE PAR	DUREE	PRIORITE	REMARQUES
	Retrait de la pompe ionique 200 l/s Installation KFA avec 2-IP's 400 l/s Réglages Raccordement aval spécial L'ensemble turbo est raccordé au volume KFA Canalisations spéciales						
ML41	Retrait ensemble section droite avec son support Installation PU (WB) Montage spécial sur embase	SD95		- vide PS - atelier PS - section P.U.			
ML42	Mise en place PU compact venant de la SD92	SD98		- vide PS - P.U.			
ML43	Contrôle vide Isolation circuits impédan- ces	Secteur 10		- vide PS			
ML44	Installation sécurités eau sur turbos	Anneau PS					

ML-VIDE PS

	DESCRIPTION	EMPLACEMENT	RAD.	EXECUTE PAR	DUREE	PRIORITE	REMARQUES
ML45	SD58-62-71(2) - zone in-flecteur 3 Rinçage huile de toutes les pompes mécaniques Contrôle courroies Sécurités eau	Anneau PS et Linac 1		- vide PS			
ML46	(sour réserve) Contrôle cuits de refroidissement des septas, surpression, enregistrements LINAC 1			- vide PS - Aimants septa			SD16, 26, 42, 58, 61, 62, 85 Travail à réaliser avant la mise à la P.Atm. du secteur
ML47	Modifications, nouveaux équipements (GSI) Déplacement de l'ensemble turbo	OT(10)		- vide PS - Linac			
ML48	Installation d'une cavité débuncher Pompe ionique 400 l/s Adaptations aux équipements existants Pose 2 sem-grids	OT(20)		- vide PS - Linac - atelier PS - transport SB			

ML-VIDE PS

	DESCRIPTION	EMPLACEMENT	RAD.	EXECUTE PAR	DUREE	PRIORITE	REMARQUES
	Raccordements Réglages Pose "Coupe oignons" Contrôle vide						
ML49	Retrait débuncher avec IP 400 l/s Pose tube remplacement avec IP 400 l/s Supports Contrôle vide	LTB		- vide PS - atelier PS - transport SB - Linac			
ML50	Contrôle vide	OTP et Lignes spectro emittance		- vide PS			
ML51	Tank 1 - changement bride passages multiples - ouver- ture du tank	Linac 1		- linac - vide PS			

ML-VIDE PS

	DESCRIPTION	EMPLACEMENT	RAD.	EXECUTE PAR	DUREE	PRIORITE	REMARQUES
ML52	Déplacement de l'ensemble RFQ1 avec toutes les pompes et le préinjecteur Nouvelle installation avec ligne liaison vers tank 1 Vanne - pompes - etc. Reprise de tous les câblages Tous les contrôles vide Installation du nouvel injecteur GSI avec les éléments de pompages Vanne - liaison avec tank 1 Protection vide - contrôle Test He - etc Ligne GN2	Linac 1		- vide PS - Linac - atelier PS - contrôle vide - géomètres - équipe V. Glaus - équipe exté- rieur - vide PS (atelier PS) - géomètres - vide PS - linac - atelier PS - contrôle vide			Demandé par Linac 1 Demandé par Linac
ML53							
ML54	Installation d'une cryopompe (si le travail n'est pas réalisé avant fin 1985).	Tank 1					

ML-VIDE PS

	DESCRIPTION	EMPLACEMENT	RAD.	EXECUTE PAR	DUREE	PRIORITE	REMARQUES
ML55	<p>Contrôle électrique câblage</p> <p>Retrait d'un ensemble de pompage - adaptation</p> <p>Ligne <u>IIL2</u></p> <p>Modifications chambre à vide: nouveau tubes adaptés, coupes-soudures en position, installation volumes écrans, dipôles, nouvelles chambres à vide</p> <p>Accouplements</p> <p>Contrôle vide</p> <p>Ligne <u>FI16 (20)</u></p>	<p>TT12</p>		<p>- vide PS</p> <p>- atelier PS</p>			<p>Demandé par S. Maury</p>
ML56	<p>Déplacement d'un ensemble turbo</p> <p>Modification de la chambre à vide</p> <p>Coupe-soudure - test He reprise du câblage</p>	<p>FT16</p>		<p>- vide PS</p> <p>- atelier PS</p>			
ML57	<p>Echange écrans MTV 374, 388, 679</p>	<p>FT16</p>		<p>Vide</p> <p>SECT. TV</p>			<p>Retrait du hublot (Joints spéciaux)</p>

ML-VIDE PS

	DESCRIPTION	EMPLACEMENT	RAD.	EXECUTE PAR	DUREE	PRIORITE	REMARQUES
ML58	Contrôle - Test He	FT16					
ML59	Pose d'un système de contrôle de pression Raccordement électrique bâtiment Y Echange d'un quadropole (Côté AA) avec nouvelle chambre à vide Contrôle - test He	ligne FTA (Injection AA)		- contrôle - vide PS - vide PS - transport SB			(Jauge Pirani, Penning, lecture bât. Y)
ML60	Etuvage de toutes les pompes ioniques Pose des enveloppes thermiques Raccordement électrique LIGNE E2	FT16-FTA TTL2		- contrôle - vide PS			
ML61	Etuvage chambre à vide et beam stopper Contrôle - test He			- contrôle - vide PS - vide PS			(Réglage "mécanique" de la ligne côté Lear) - Atelier PS et géomètre.

ML-VIDE PS

	DESCRIPTION	EMPLACEMENT	RAD.	EXECUTE PAR	DUREE	PRIORITE	REMARQUES
ML62	Après mise en place des éléments des lignes e+ e- vers SD74 et SD92 Installations des tubes à vide Raccordements Installation des ensembles turbomoléculaires des pompes ioniques (6X) et des vannes de secteurs Réseaux eau, air comprimé Nouvelles lignes GN2 par le S8 Tous les réseaux et contrôles électriques Interlock etc.. Contrôle Vide - Test He.	Nouvelle lignes HTP & HTE		- vide PS - atelier PS - transport S8 - contrôle vide			TPU 170 l/s avec vanne d'angle NW 100 IP 400 l/s modèle PS vanne 150
ML63	Nouvelle chambre à vide aval vanne FA58.VV3 63	FA58		- vide PS			Matériel SPS - suivre raccordement côté vanne de secteur.

	Description	Emplacement	Rad.	Demandé par	Exécuté par	Durée	Priorité	Remarques
ML 64	Changement de la pompe turbo-moléculaire PTS 1.	LIN II Pré-Inj.	0	M. Brouet	ML	3 j.	1	
ML 65	Changement de 2 pompes ioniques "diode".	Pré-Inj.	0	M. Brouet	ML	3 j.	1	
ML 66	Entretien et contrôle des groupes turbo-moléculaires PTS 1 et PTS 2.		0	M. Brouet	ML	2 j.	1	
ML 67	Changement vanne de secteur VS 1.	Pré-Inj./LEBT	0	M. Brouet	ML	1 j.	1	
ML 68	Changement pompe ionique PI-1.	LEBT	0	M. Brouet	ML	2 j.	1	
ML 69	Etuvage de chaque pompe ionique 1000 l ⁻¹ sur les 3 tanks RF.	Tanks	0			8 j.	1	
ML 70	Changement vanne de secteur VS-3.	Tanks/HEBT	Rad.					

	Description	Emplacement	Rad.	Demandé par	Exécuté par	Durée	Priorité	Remarques
CO 1.1	Computer Linac 1	Bât. 365		P. Lienard	E. Tanke + Régie	~3 sem.	2	1 very high.
CO 1.2	" Linac 2	Bât. 365		P. Lienard	E. Tanke + Régie	3 sem.	2	2 High.
CO 1.3	Mise en ordre câbles Linac I, II, Data Room.	Idem		P. Lienard	Régie	4 sem.	3	3 to be done.
CO 1.4	Test for oxygen	Eq. Galery Lianc II		P. Lienard	P. Lienard M. Vos G. Coudert	2 sem.		
CO 1.5	Computers LEAR on ACS.	Bât. 363		P. Lienard	V. Glaus	1 sem.	1	

	Description	Emplacement	Rad.	Demandé par	Exécuté par	Durée	Priorité	Remarques
EA 1.1	<u>Sécurité</u> Suppression de verrouillage électrique de 16 portes.	Ring PS et Booster	1	D. Dekkers	A. Renou V. Glaus		1	
EA 1.2	Nouvelle chaîne de verrouillage.	Linac 1	-	J. Robert	A. Renou		1	
EA 1.3	Nouvelle chaîne de verrouillage RING PS.	MCR	-	J. Robert	R. Bonzano		1	
EA 1.4	Révision de beam - stoppers.	PS en général	1	J. Robert	P. Zettwoch		1	
EA 1.5	Alimentation des chaînes	MCR	-	J. Robert	R. Bonzano		1	

	Description	Emplacement	Rad.	Demandé par	Exécuté par	Durée	Priorité	Remarques
EA 1.11	<u>Intercom</u> Démontage des call-in et réseaux d'écouteurs	PS en général	1	L. Brouwers	M. Bochon V. Glaus		1	
EA 1.12	Montage de haut-parleurs du public-address	Linac 1	1	J. Robert	V. Glaus		1	
EA 1.13	<u>Arrêts d'urgence</u> Modification du rack MR 167	MCR	-	J. Robert	V. Glaus		1	
EA 1.14	Nouveaux A.U. dans le hall 150.	Hall Sud	-	J. Garcin	J. Garcin		1	
EA 1.15	Nouveau A.U. dans le hall 157	Hall Est	-	J. Robert	V. Glaus		1	
EA 1.16	<u>Télévision</u> Changement de vidicons sur 30 caméras	PS en général	2	J. Robert	P. Monnet		1	
EA 1.17	Installation de 2 caméras pour O ⁸	Linac - Ring PS	2	J. Robert	V. Glaus P. Monnet		1	
EA 1.18	Installation de 2 caméras AA	AA	2	J. Robert	V. Glaus P. Monnet		1	

	Description	Emplacement	Rad.	Demandé par	Exécuté par	Durée	Priorité	Remarques
EA 2.1	BLM/ Démontage des moniteurs	Chaque section droite	2	J.P. Bovigny	J. Haffner + régie	2 j.		Début de l'arrêt.
EA 2.2	Remontage des moniteurs	" "	2	J.P. Bovigny	J. Haffner + régie	3 j.		Dernière semaine de l'arrêt.
EA 2.3	Révision du LSD.	SD 62	-	J.P. Bovigny	J.P. Bovigny	1 j.		

RF	Description	Emplacement	Rad.	Demandé par	Exécuté par	Durée	Priorité	Remarques
RF 1.1	<p>I. <u>Système d'accélération</u> <u>9.5 MHz - Puissance</u></p> <p>Démontage des <u>étages de puissance</u> pour <u>contrôle et entretien</u> (remplacement des tubes de puissance, circuit de refroidissement etc.).</p>	anneau bât. 359			Section RF entretien	10 j. 2 pers.	1	
RF 1.2	<p>Contrôles sur les <u>cavités</u> et divers travaux de <u>manutention</u> (remplacement des diodes "overvoltage" etc.)</p>	anneau			"		1	
RF 1.3	<p>Démontage, contrôle et réparation des détecteurs des fuites d'eau :</p>	anneau			"		1	
RF 1.4	<p><u>Alimentations haute tension</u>: Entretien et révision de toute la partie électrique et mécanique (disjoncteurs, éclateurs, ignitrons, nettoyage etc.).</p>	bât. 359			"		1	
RF 1.5	<p>Remplacement de 8 radiateurs pour le refroidissement des alimentations HT.</p>	bât. 359			" (+ régie)		1	
RF 1.6	<p>Contrôle et entretien des <u>alimentations basse tension</u>.</p>	bât. 359			"		1	

RF	Description	Emplacement	Rad.	Demandé par	Exécuté par	Durée	Priorité	Remarques
RF 1.7	"Coarse" et "fine tuning" contrôle et entretien des alimentations, mesure et remplacement des transistors défectueux (bancs de transistors), contrôle des chaînes de sécurité etc.	bât. 359			Section RF entretien		1	
RF 1.8	Vérification et optimisation des caractéristiques des <u>NLA</u> pour les quatre C.T.	bât. 359			"		1	
RF 1.9	Entretien des tableaux de distribution de 380 V.	bât. 359		J. Jamsek	Sanselone, SB			début du shut-down
RF 1.10	Contrôle de l'état des contacts, tests et formation de tous les "gap relays".				Section RF entretien			début février
RF 1.11	Tests finaux et mise en opération du system 9.5 MHz.				"			

RF	Description	Emplacement	Rad.	Demandé par	Exécuté par	Durée	Priorité	Remarques
RF 2.1	<p>II. <u>Système 200 MHz - Puissance</u></p> <p>Révision et entretien des cavités 200 MHz (contrôle d'installation aux claquages, gaps, lignes d'amortissement, diodes PIN, système de refroidissement etc.</p>	anneau			Section RF entretien		1	
RF 2.2	<p>Révision et entretien des amplificateurs (remplacement des tubes, contrôles d'accord etc.).</p>	bât. 151			"			
RF 2.3	<p>Remplacement des moteurs "pas-à-pas" pour l'accord des cavités.</p>				"		1	
RF 2.4	<p>Contrôle et révision du système d'accord des cavités TX7 et TX8.</p>				"		1	
RF 2.5	<p>Calibration des niveaux et mise en opération.</p>				"		1	

RF	Description	Emplacement	Rad.	Demandé par	Exécuté par	Durée	Priorité	Remarques
RF 3.1	<p>III. <u>RF bas niveau</u></p> <p><u>Système 9.5 MHz</u></p> <p>Beam Control h = 20 h = 19/21 h = 10 h = 6</p> <p>Mesure des caractéristiques et mise au point de tous les modules concernant ces équipements.</p>	bât. 353		R. Garoby	G. Roux		1	
RF 3.2	<p>P.U. du B.C. h = 20</p> <p>Vérification géométrique.</p>	anneau		R. Garoby	R. Bourgeois G. Roux		1	
RF 3.3	<p><u>Système 200 MHz</u></p> <p>Mesure des caractéristiques et mise au point de tous les modules concernant ces équipements.</p>	bât. 353		R. Garoby	G. Roux		1	
RF 3.4	<p><u>Anciens câbles de tuning</u></p> <p>Suite du démontage des câbles non utilisés.</p>	bât. 353		G. Roux	G. Roux + 1 personne		sans	

RF	Description	Emplacement	Rad.	Demandé par	Exécuté par	Durée	Priorité	Remarques
RF 4.1	IV. <u>Système 114 MHz</u> Installation d'une cavité équipée de "shorting bar" (manuel)	anneau SD4		G. Serras	SB + W. Macdonald			
RF 4.2	Installation du système de refroidissement à eau	anneau SD4 et 10		G. Serras	SB + entreprise			
RF 4.3	Montage des connecteurs sur les câbles coaxiaux de puissance 4 1/8" et autres	anneau		M. Croizat	V. Glaus			câbles déjà en place
RF 4.4	Travaux préparatoires pour l'installation d'une cavité	anneau SD10		G. Serras	Section vide + SB			

RF	Description	Emplacement	Rad.	Demandé par	Exécuté par	Durée	Priorité	Remarques
RF 5.1	<p>V. <u>Divers</u> Contrôles et entretien du dumper</p>	anneau			Section RF entretien			
RF 5.2	Travaux préparatoires dans SD 11 pour les tests avec "feedback" (câbles, refroidissement etc.)	anneau			V. Glaus, Section RF entretien			

	Description	Emplacement	Rad.	Demandé par	Exécuté par	Durée	Priorité	Remarques
OP 1.1	Démonter MBP - H.	SD 54	2	BR	OP-TA	½ j.		Tank à vide reste pour TME - V.
OP 1.2	Démonter MBP - V.	SD 41	2	BR	OP-TA	½ j.		
OP 1.3	" TME - V.	SD 94	2	BR	OP-TA	½ j.		
OP 1.4	" TME - H.	SD 97	2	BR	OP-TA	½ j.		Tank à vide reste pour TME - H.
OP 1.5	" tank à vide spéc.	SD 41	2	BR	ML			Ce tank va en SD 89.
OP 1.6	" tank à vide spéc.	SD 94	2	BR	ML			Ce tank va en SD 18.
OP 1.7	Remonter tank à vide spéc.	SD 18	2	BR	ML			
OP 1.8	" "	SD 89	2	BR	ML			
	Ensuite, après étalonnage et réglage des MBP's et TME's, durée de 1 à 2 semaines, par pièce,							
OP 1.9	Remonter MBP - H	SD 18	2	BR	OP-TA	½ j.		Nouveau câble à tirer.
OP 1.10	Remonter TME - V	SD 54	2	BR	OP-TA	½ j.		
OP 1.11	Remonter MBP - V	SD 89	2	BR	OP-TA	½ j.		Câble depuis SD 93.
OP 1.12	Remonter TME - H	SD 97	2	BR	OP-TA			
OP 1.13	Démonter blindage en marbre des TDU.	SD 47 & 48	2	OP	ML	1 j.		Pour vérification des mécanismes.
OP 1.14	Remonter blindage.	SD 47 & 48	2	OP	ML	1 j.		
OP 1.15	Déplacer MBP SD 70 → SD 34	SD 78 et 34	2	PSR	ML-TA			

	Description	Emplacement	Rad.	Demandé par	Exécuté par	Durée	Priorité	Remarques
OP 2.1	Installation des commandes pour LEAR dans les salles de contrôle PS.	MCR	-	P. Collet	P. Collet C. Dangoisse + personnel en régie.			
OP 2.2	Modification du timing.	MCR + CCR	-	P. Collet	"		1	
OP 2.3	Amplificateurs feedback. changer les tetrodes.	Anneau	1	P. Collet				

	Description	Emplacement	Rad.	Demandé par	Exécuté par	Durée	Priorité	Remarques
SB 1.1	Contrôle et état des lieux Réseaux de drainage. Canalisation.	A tous les niveaux.	1	SB-AS	SB-AS	10 h.		
SB 1.2	Contrôle général et curage si nécessaire	Ensemble du bâtiment.	1	SB-AS E. Ligabue (Tél. 3331)	SB Entreprise ONET	10 h.		
SB 1.3	Entretien ponts roulants Nos. 134, 135, 136, 137, 138. Entretien pompes puisard Nos. 17 et chariot 66-67.	Booster Bât. 360-361	2	C. Schmitt	SBEE	4 j.		
SB 1.4	Entretien ponts roulants et palans Nos. PR9, 10, 11, 12, 20, 21, 6 PA 17, 247 PR 7, 8 PR 40 PR 26, 27, 28, 202 PR 23, 24, 30 31 PR 126, 14, 180 PR 125, PA 264 PR 157, 158, 161, 162, 163 PA 25	Bât. 350 Bât. 351 Bât. 352 Bât. 250/251 Bât. 355 Bât. 175 Bât. 363 Bât. 157	2	C. Schmitt	SBEE	3 j. 1 j. 2 j. 2 j. 2 j. 1 j. 3 j. ½ j.		
SB 1.5	Entretien pompes puisard Nos. 8, 11, 48	Bât. 151, 355, 363.				9 j.		
SB 1.6	Entretien portes à rouleaux Nos. 40, 41, 42, 43, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 74, 75, 76.	Bât. 251, 263, 264.	1			3 j.		
SB 1.7	Entretien plate-forme élévatrice No. 68.	Bât. 363	-			½ j.		
SB 1.8	Entretien chariot élévateur Nos. 99 - 105.	Bât. 152, 351	-			½ j.		

	Description	Emplacement	Rad.	Demandé par	Exécuté par	Durée	Priorité	Remarques
SB 1.9	Entretien porte blindée Nos. 128, 129.	Bât. 351, 152	-	C. Schmitt	SBEE	1 j.		
SB 1.10	Entretien ponts roulants Nos. 190, 191, 192.	Bât. 193	-	C. Schmitt	SBEE	2 j.		
SB 1.11	Entretien portes blindée Nos. 125, 126.		-	C. Schmitt	SBEE	1 j.		
SB 1.12	Entretien pompes puisard Nos. 61, 62, 64, 66.		-	C. Schmitt	SBEE	1 j.		
SB 1.13	Entretien des ponts roulants Nos. 134, 135, 136, 137.	Bât. 360	-	C. Schmitt	SBEE	4 j.		
SB 1.14	Entretien du pont roulant No. 138.	Bât. 361	-	C. Schmitt	SBEE	1 j.		
SB 1.15	Entretien des chariots SMISO No. 66 - 67.	Bât. 360	-	C. Schmitt	SBEE	1 j.		
SB 1.16	Entretien des pompes du puisard No. 17.	Bât. 360	-	C. Schmitt	SBEE	2 j.		
SB 1.17	Entretien des portes mécanisées No. 80 - 124.	Bât. 361 et 271.	-	C. Schmitt	SBEE	1 j.		
SB 1.18	Echange tubes éclairage.	Bât. 358 et 269.	1	A. Sanselone	A. Sanselone	6 j.	2	Pont roulant à disposition.
SB 1.19	Test tél. secours.	Tous les bâtiments PS	1	A. Sanselone	A. Sanselone	3 j.	1	
SB 1.20	Contrôle tableaux électriques.	Bâts. 131, 150, 151, 152, 251, 252, 263, 264, 355, 357, 362, 365, 366, 367.	1	A. Sanselone	A. Sanselone	10 j.	1	Pas de courant selon notes de coupures.

	Description	Emplacement	Rad.	Demandé par	Exécuté par	Durée	Priorité	Remarques
SB 1.21	Contrôle lampes autonomes.	Bâts. 171, 202 250, 261, 351, 355, 363, 809, 840, 855.		A. Sanselone	A. Sanselone	5 j.	1	
SB 1.22	Entretien de l'ensemble des installations de climatisation du complexe pp - Révision générale.	CV3 71 - Pulsion Tunnel Cibles		R. Moret	Délatte- Lévivier	3 j.	1	Coupe totale des tableaux électriques 1 jour, si possible, semaine 04-86.
SB 1.23	Révision Générale et entretien des installations de climatisation de l'anneau PS.	CV1 11 à CV1 18		R. Moret	Délatte- Lévivier	5 sem.	1	
SB 1.24	Modification du tableau électrique et nettoyage de grilles d'aspiration. pour local M. Daems.	CW2 285, Pulsion S. Ordin. R.Ch. Sud.		R. Moret	Délatte- Lévivier	3 j.	1	Coupe totale du tableau électrique 3 jours, si possible, semaine 02-86.
SB 1.25	Installation climatisation salles de contrôle 1er étage. Entretien et révisions générales.	S.Ordinateurs 1, 2, 3, 4, 5		R. Moret	Délatte- Lévivier	7 j.	1	Coupe totale des tableaux électriques 2 jours et révision des installations alternatives, si possible, semaine 02-86.
SB 1.26	Entretien centrale de production frigorifique PS			R. Moret	Délatte- Lévivier	5 j. du 6.1.86 au 10.1.86	1	Coupe totale d'eau glacée + tableau électrique. Semaine 02-86.
SB 1.27	Entretien de l'ensemble des installations de climatisation du complexe nouveau linac + révisions générales.			R. Moret	Délatte- Lévivier	2 j.	1	Coupe totale tableau électrique, 2 jours. Si possible, semaine 03-86.

	Description	Emplacement	Rad.	Demandé par	Exécuté par	Durée	Priorité	Remarques
SB 2.1	Travaux de raccordements du tunnel ACOL sur zone cibles AA.	Zone cible AA Bât. 193		SB/GC	Entreprise SOBEA	Du 23.12.85 au 20.2.86		Travaux réalisés impé- tivement durant le SD.