

30 juin 1982

SEPTUM SMI LEAR

CHAMBRE A VIDE - DESSIN No E24-1011-0

MESURE DE LA FENTE 6,4 mm

Le contrôle est effectué pour les trois cas suivants :

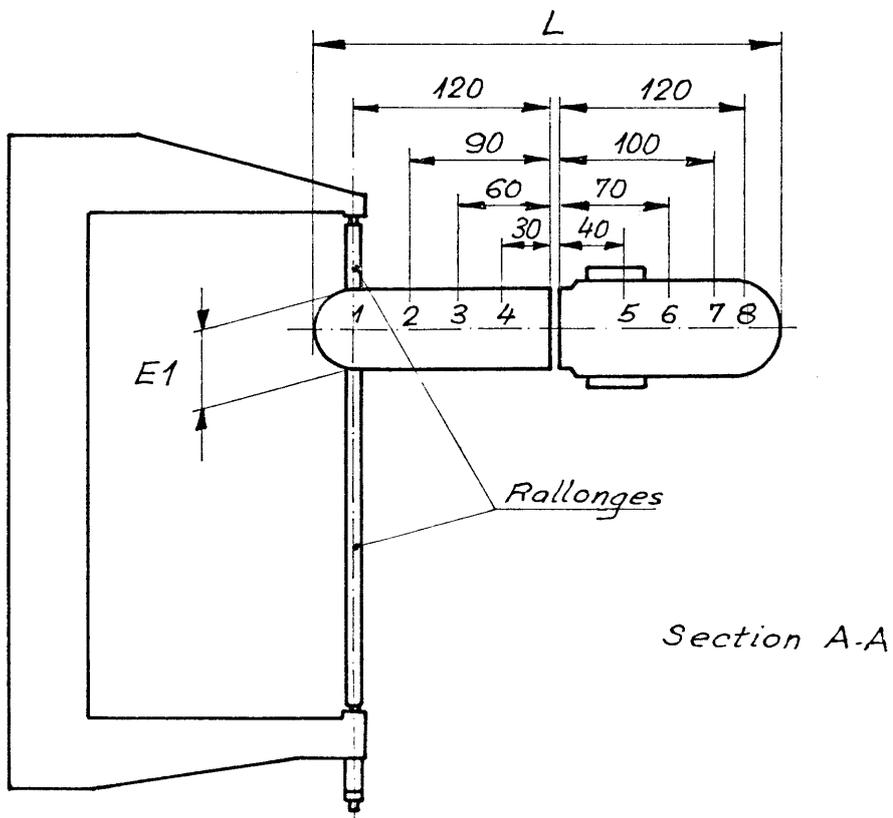
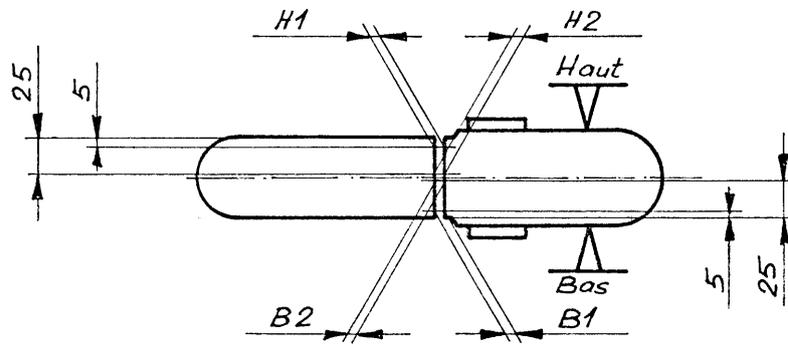
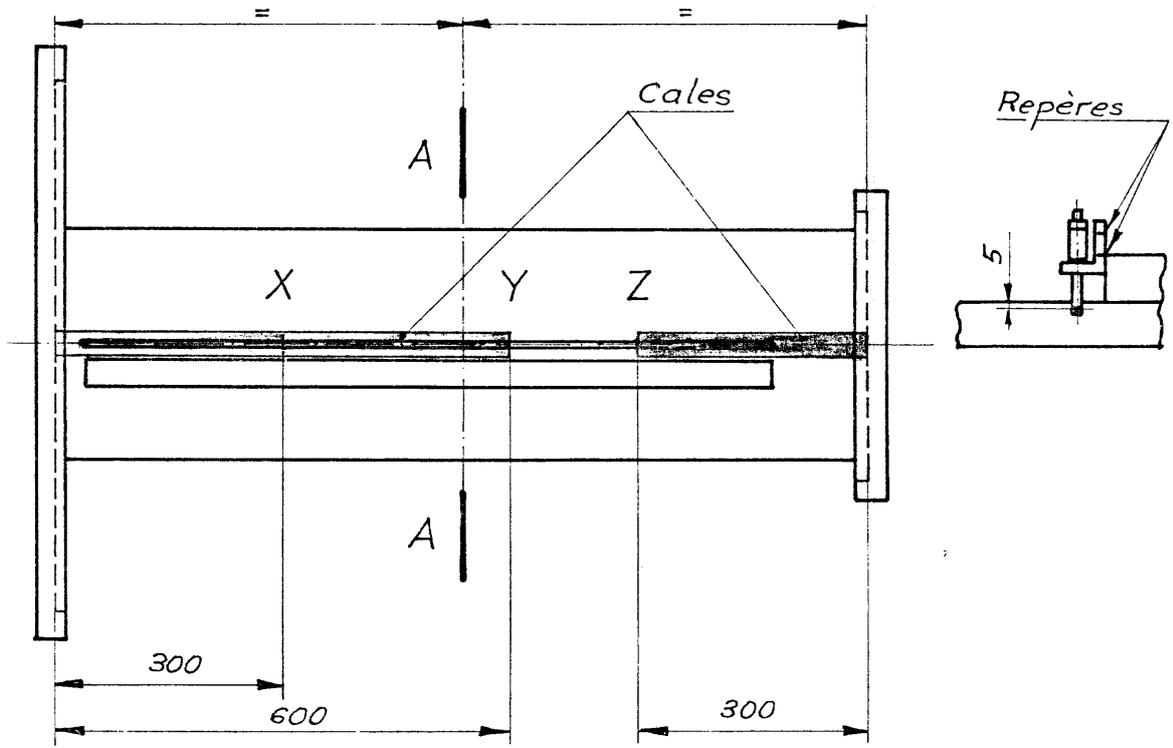
- chambre à l'atmosphère (Atm.)
- Chambre sous vide (vide)
- Chambre sous vide après étuvage à 300°C (vide/étuv.)

Entre parenthèses sont indiquées les désignations telles qu'on les trouve dans les travaux de résultats.

1. MATERIEL EMPLOYE (voir croquis)

- Deux cales de mesure en Ac. 37 (Longueur 300 et 600 mm) sont fabriquées afin de garantir une répétitivité de la position longitudinale de la lecture.
- Un micromètre d'intérieur pour mesurer la largeur de fente.
- Une équerre support de micromètre est fabriquée. Deux traits repères sont tracés sur ses flancs afin de garantir la profondeur de lecture.
- Un micromètre de 300 mm est modifié à l'aide de deux rallonges permettant ainsi la mesure de l'épaisseur de la chambre.
- Un pied à coulisse de 500 mm pour mesurer les largeurs du profil de la chambre.

2. MESURES EFFECTUEES



3. RESULTATS OBTENUS

		X			Y			Z		
		Atm.	Vide	$\frac{\text{Vide}}{\text{Etuv.}}$	Atm.	Vide	$\frac{\text{Vide}}{\text{Etuv.}}$	Atm.	Vide	$\frac{\text{Vide}}{\text{Etuv.}}$
H	1	6,78	6,70	6,70	6,94	6,85	6,84	6,75	6,72	6,70
	2	6,78	6,75	6,78	6,91	6,89	6,89	6,75	6,72	6,73
B	1	6,79	6,73	6,73	6,94	6,91	6,89	6,80	6,72	6,69
	2	6,81	6,73	6,76	6,93	6,89	6,89	6,75	6,72	6,74

E	Atm.	Vide	$\frac{\text{Vide}}{\text{Etuv.}}$
1	51,74	51,55	51,41
2	51,95	51,52	51,30
3	52,04	51,53	51,40
4	52,04	51,73	51,54
5	78,20	77,80	77,80
6	61,49	61,04	60,99
7	61,84	61,39	61,24
8	61,84	61,50	62,32

L	Atm.	Vide	$\frac{\text{Vide}}{\text{Etuv.}}$
X	306,3	306,3	306,3
Y	306,6	306,7	306,7
Z	306,3	306,4	306,3
A-A	306,4	306,4	306,45

4. CONCLUSIONS

- Les cotes de largeur de fente sont les seules commentées.
- Ces mesures montrent que la largeur de la fente n'est pas dans les tolérances prévues sur le dessin de fabrication No E24-1011-0
- Un fluage des flancs n'est pas établi, les variations de lecture maximales étant de 0,03mm après l'étuvage

Distribution

R. Bertolotto	A. Poncet
E. Boltezar	P. Riboni
D. Fiander	B. Szeless

P. Bourquin