

Compte rendu de la réunion du 8 octobre 1991 sur la nouvelle éjection lente

Présents: B. Boileau, M. Bôle-Feysot, P. Bourquin (MT), A. Burllet (AT), M. Chassard, K. Hopfgartner (MT), F. Hoekemeijer, C. Renaudot (ST), D. Rosset, J.M. Roux (MT), C. Scheffre, Ch. Steinbach, H. Stucki (MT), M. van Rooij (AT), M.Thivent.

Excusé: L. Danloy.

Avancement des travaux

L'ensemble des travaux de fabrication, des préparations, du montage et des essais en laboratoire a été passé en revue.

Section droite 61

Les aimants sont terminés y compris leurs connections, et l'ensemble a été monté dans le hall 169 avec la chambre. On a ainsi pu constater que deux supports de chambre étaient souhaitables; ils sont en fabrication. Le support de l'extracteur doit être modifié pour faciliter le passage des câbles de PFW et sa goulotte (en fait, on modifiera une table en réserve plutôt que celle déjà en place dans le hall 169).

Section droite 57

L'aimant est installé dans le tank, le raccordement est presque terminé et les lampes d'étuvage ont été mises en place. Le montage du mécanisme externe de mouvement et des moteurs va commencer et devrait être terminé à la fin de la semaine prochaine. Il faut encore étudier et réaliser le palonnier pour la section droite.

La mécanique de l'instrumentation est prête et sera montée cette semaine. Par contre, l'écran et le capteur du minitoposcope ne seront installés que pendant la semaine 47.

Les premiers tests magnétiques et thermiques de l'aimant sont prévus au début de la semaine 43 ainsi que l'alignement, et on fermera ensuite le tank. Les essais sous vide avec étuvage auront lieu pendant les semaines 44 et 45, et ceux de puissance dès la semaine 46.

Chambres à vide

Unité 56: pratiquement terminée.

Unité 57: on attend la récupération de pièces dans la machine.

Unité 60: prête sauf en ce qui concerne le traitement thermique.

S.D. 61: on attend encore des brides en retour d'émaillage et il faudra récupérer une chambre ondulée Inconel en début d'arrêt machine.

Unité 61: il reste à souder un soufflet et elle devrait être prête dans une semaine. Les différentes petites pièces de supportage (sous-traitées) seront prêtes pour la semaine 46.

S.D. 62: on attend les brides usinées à l'extérieur, la chambre standard va pouvoir être livrée.

Unité 62: la soudure de la chambre rectangulaire reste à faire, ainsi que les petites pièces de supportage. Le reste est en attente de récupération de la partie avale existante dans la machine.

S.D.83: elle est en stock.

S.D.85: les dessins sont chez Acrotecna, la fabrication se fera le mois prochain.

Chambre du Q74 (faisceau extrait): elle est en fabrication, ainsi que la réserve qui sera montée dans le quadripôle actuellement dans l'anneau.

Installation pendant l'arrêt

Les travaux de l'arrêt machine commenceront le 6 janvier 92 au matin et devront être terminés le 28 février, la semaine technique avec accès restreint et tests d'aimants ayant lieu du 2 au 9 mars. On rappelle que les listes de travaux demandés doivent être adressées à M. Bôle-Feysot avant le 18 octobre. Le planning tiendra compte des parties de chambre qui doivent être récupérées pour souder avant montage. On rappelle également que d'importants travaux doivent être effectués sur la porte 102 "Steiger", et qu'elle ne sera pas disponible pour le passage du matériel à partir du 12 janvier pendant 2 semaines, et à nouveau deux semaines en fin d'arrêt.

L'estimation du prix d'installation des câbles n'est pas encore connue, mais celle des fournitures sera de l'ordre de 30 kF pour l'ensemble des câbles de puissance et de contrôle.

Conclusions

L'avancement des travaux est de plus en plus critique, mais rien de véritablement alarmant n'est à signaler pour l'instant. Le planning de détail pour les travaux de l'arrêt sera établi bientôt par M. Bôle-Feysot. Il assurera le suivi de ces travaux en collaboration avec A. Burlet pour ce qui concerne le vide, comme par le passé. La prochaine réunion aura lieu le mardi 5 novembre à 14 heures 30 dans la salle des visiteurs du MCR.

Ch. Steinbach

Distribution: **Personnes présentes et excusées**
Chefs de groupes
B. Allardyce
P. Bossard, AT
M. Bouthéon
R. Cappi
F. Caspers
D. Dekkers
B. Godenzi
K. Hübner
J. Pasquali, ST
A. Poncet, MT
H.P. Reinhard, AT-VA
T. Risselada
E. Schulte
D. J. Simon
P. Têtu

Distribution List

Hübner K.
Simon D.J.

Associates

Allardyce B.
Dekkers D.

Group Leaders

Boillot J.
Delahaye J.P.
Garoby R.
Gruber J.
Haseroth H.
Koziol H.
Maury S.
Perriollat F.
Riunaud J.P.