

PRINCIPAUX CHANGEMENTS INTERVENUS DANS LEAR

PENDANT L'ARRET DE JANVIER-FEVRIER 1988

Ligne E1 Installation d'un "beam-stopper" contre le retour des électrons.
Installation d'un tank de "SEM-grids" E1 MGHV-02.
Installation d'un pick-up E1 UEHV-01.
Dessin d'implantation E 99-0037-0.

Ligne E2 Installation des pick-ups E2-UEHV et E2 UEFV-03.
Dessin E 99-0038-0.
Installation du pick-up E2-UEHV-04.
Dessin E 99-0039-0.
Installation du pick-up E2-UEHV-05
Dessin E 99-0040-0

La porte d'accès aux lignes (n° 30) est maintenant installée dans la nouvelle version.

Ligne E5 Installation d'un nouveau tank de mesures.
Dessin SPS BTV-BBS-8032-2-1375-1.

MACHINE LEAR

SD1 La jauge VGI 102 est installée sur le tank MGHV 11-13.
L'écran MTV 11 est bloqué en position ouverte (fuite au vide),
pas de MTV 11 en service.

SD3 Les sections droites courtes 31 et 32 ont été échangées.
Dessin E 00-2060.0.
Un transfo de mesures MTR 31 est installé en section longue 31.
Dessin E 00-2081-1

Le transfo de mesures MTR 32 est étalonné à nouveau.
ECN 30 : la partie collecteur d'électrons a été entièrement démontée et le
claquage H.T. réparé.

SD4 Un kicker KCH 40 est installé dans la chambre à vide de SFN 40.
Cavités rf: les contacts entre la chambre à vide et la ligne rf
sont maintenant en acier inoxydable "Phynox" argenté ; de ce
fait, seuls les contacts extérieurs (côté masse) doivent être
démontés lors des étuvages (passage jaquettes).
Les deux vannes de mise à la pression atmosphérique du secteur 6
et la jauge VGI 403 sont installées sur le tank MGHV 41.

D'autre part, d'importants travaux n'entraînant pas de changement dans l'o-
pération de la machine ont été exécutés :

- 1) La cavité rf, CRF 42 a été entièrement démontée, la chambre à vide changée, les contacts sur le "loop de tuning" refaits sur le même principe que CRF 41.
- 2) Les contacts de masse des capots de transfo de mesures E2 MTR 03, E2 MTR 04 et E5 MTR 01 ont été changés.
- 3) Les chambres à vide des P-U. 01, 02, 03, 04 et 05 de la ligne d'injection E2 sont maintenant en acier inox.
- 4) La membrane et le joint de bride amont du tank KFH 42 ont été changés.
- 5) Les vannes E4 VVS 405 et E5 VVS 10 ont été révisées.
- 6) Les jauges à vide et les filaments de pompes à sublimation ont été changés.
- 7) La fenêtre des H⁺ de la section SD1 a été changée.

J. Chevallier

Distribution

V. Agoritsas	M. Derosiaux	J.C. Perrier
D. Allen	D. Dumollard	T. Pettersson
E. Asséo	C. Dutriat	A. Poncet
S. Baird	R. Garoby	A. Renou
F. Bandi	R. Galiana	P.L. Riboni
R. Barthélemy	R. Giannini	J. Robert
J. Bengtsson	V. Glaus	B. Rosset/ST-TS
L. Bernard	P. Gourcy	D. Rosset
R. Billinge	G. Héritier	G. Rosset
B. Bleus	C. Hill	D.J. Simon
B. Boileau	C.D. Johnson	P. Simon
J. Bosser	E. Jones	S. Simpson
M. Bourgeois	D. Kemp	P. Smith
P. Bourquin	A. Lang	A. Sullivan/TIS
M. Bouthéon	P. Lefèvre	A. Susini
J.P. Bovigny	F. Lénardon	U. Tallgren
M. Brouet	R. Ley	P. Tétu
A. Burlet	M. Le Gras	M. Thivent
J. Buttkus	R. Maccaferri	G. Tranquille
M. Chanel	D. Mangluki	R. Valbuena
A. Cheretakis	J.L. Mary	J.L. Vallet
J. Chevallier	C. Mazeline	M. van Cauter
R. Coccoli	K. Metzmacher	A. Van der Schueren
L. Coull	D. Möhl	M. van Rooij
L. Danloy	G. Molinari	H. Vestergaard
L. Decurninge	J. Pasquali	D.J. Williams
D. Dekkers	P. Pearce	P. Zettwoch
J. Delaprisson	F. Pedersen	