

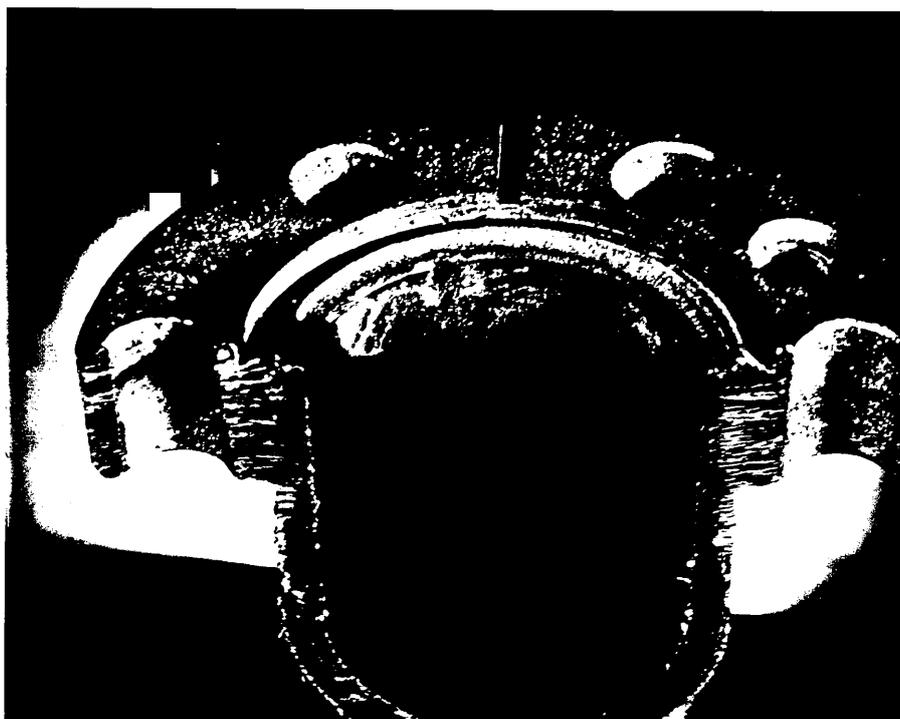
Détérioration d'une mini-bride sur le
"Vertical Transverse Feedback Kickers"

J.C. Brunet

Après la fabrication la chambre à vide devait subir les opérations de sablage à la bille de verre dans la zone de sublimation: nettoyage, dégazage sous vide, puis test d'étanchéité.

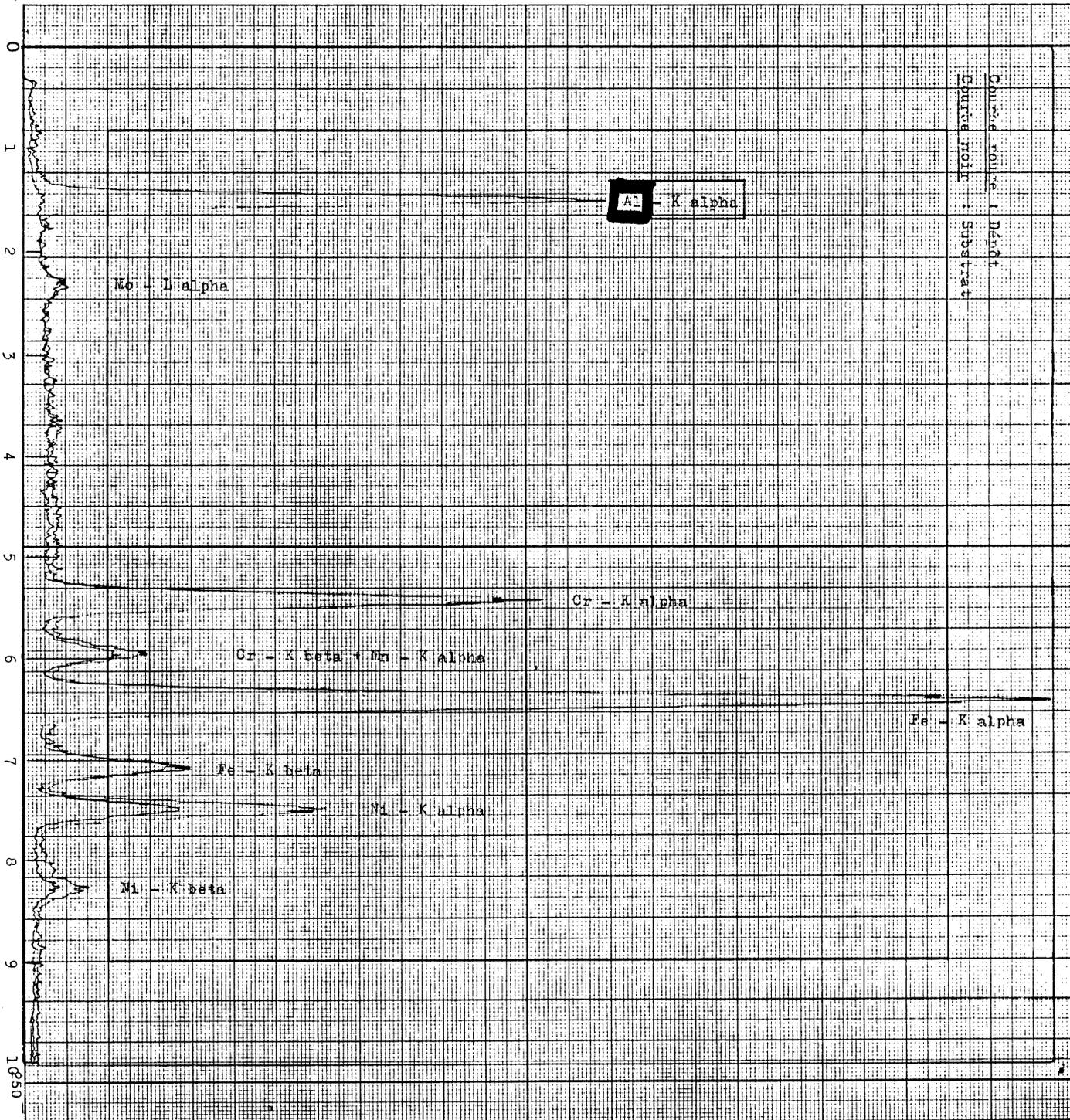
Arrivée à la dernière étape une mini-bride présentait une surface granuleuse en relief peu favorable pour assurer une bonne étanchéité. L'opération de sablage était hors de cause car la limite est nette avec un contour irrégulier (voir photo), il semblait que l'opération de dégazage soit en cause.

Après analyse au microscope électronique à balayage (J.D. Adam) la présence d'aluminium a été mis en évidence (Annexe). Ce dépôt d'aluminium provenant probablement d'un morceau de la protection qui entoure les pièces nettoyées.



SEFRAM
PARIS
TYPE
XIG

KeV



DATE: 2 - 5 - 80

CONDITIONS D'ESSAIS: Client: J.C. Brunet/ISR

OPÉRATEUR:

ESSAIS N°

Analyse d'un dépôt sur bride inox - Présence d'Aluminium.