

SPECIFICATIONS DE LA FOURCHETTE MPS-3003-519-93

- Cette pièce remplace la position 202 dans l'ensemble MPS-3003-200-1.
- L'effort de traction de la vis 201 sur la fourchette est évalué à 140 kgf.
- L'effort vertical transmis par la biellette 211 et l'axe 6 x 25 est évalué à 25 kgf.
- En admettant qu'au serrage, la fourchette est encastrée dans l'angle fait par la bride 602 (ou 303) et le goujon 203, l'ensemble des sollicitations ne produit pas de contraintes de compression supérieures à 5 kgf/mm<sup>2</sup> et de contraintes de traction supérieures à 3 kgf/mm<sup>2</sup> ; le cisaillement ne dépasse pas 1 kgf/mm<sup>2</sup>.
- Une isolation électrique à basse tension (quelques dizaines de volts) doit être assurée entre 201 et 203 par la matière de la fourchette.
- Le coefficient de frottement de la fourchette sur la bride 602 et le goujon 203 (en acier inox, type 18-8) doit être inférieur ou égal à 0,20 ( $\text{tg } \varphi \leq 0,20$ ).
- Nous contacter pour toute modification de conception pouvant éventuellement faciliter la fabrication et le fonctionnement.

M. Lebeau